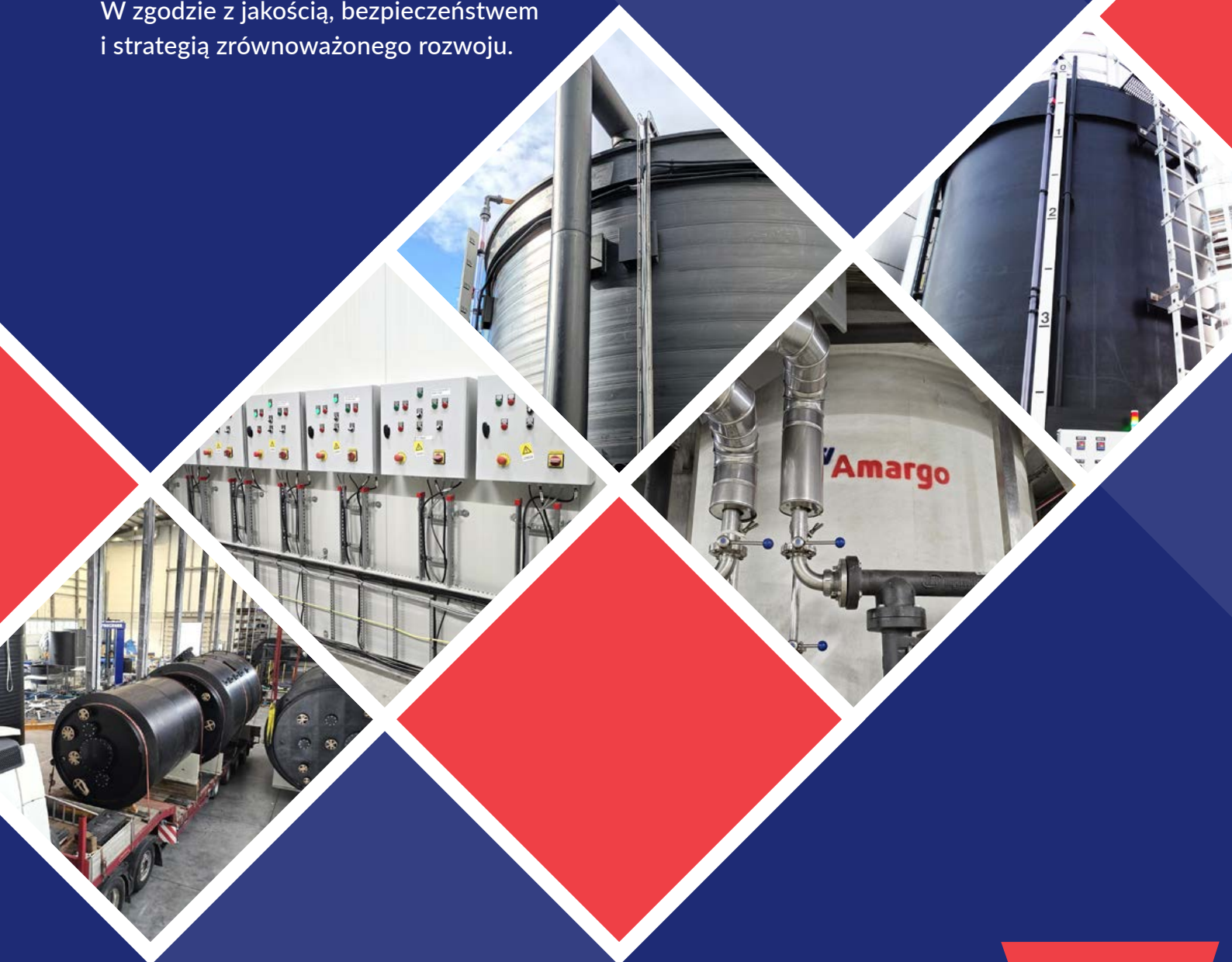


PONAD 20 LAT DOŚWIADCZENIA

Polska firma – globalne możliwości.
W zgodzie z jakością, bezpieczeństwem
i strategią zrównoważonego rozwoju.



ZBIORNIKI I INSTALACJE

Od audytu przez projekt po produkcję, montaż i serwis

PONAD DWIE DEKADY OBECNOŚCI NA RYNKU

Od audytu przez projekt po produkcję, montaż i serwis

Zaufaj naszym kompetencjom i doświadczeniu. Wypracowaliśmy skuteczną metodę działania, którą z powodzeniem realizujemy we współpracy z Klientami. Choć każda sytuacja wymaga indywidualnego podejścia, rekomendowana przez nas ścieżka okazuje się najbardziej efektywna.



PRZEKŁADAMY WYMAGANIA PROCESU NA INFRASTRUKTURĘ

Zbiorniki i instalacje chemooodporne

Mamy na koncie liczne realizacje dużych inwestycji przemysłowych. Takie projekty wymagają precyzji i zaawansowanego know-how. Z sukcesem wspieramy liderów z branży spożywczej, chemicznej, kosmetycznej, automotive, energetycznej i pozostałych sektorów.



Zbiorniki przemysłowe beziśnieniowe i niskociśnieniowe z tworzyw sztucznych

- Zbiorniki magazynowe dozorowe podlegające pod Urząd Dozoru Technicznego UDT na substancje żrące, trujące i niebezpieczne, m.in. ług sodowy, kwas solny, siarkowy, podchloryn sodu, koagulanty PIX/PAX itd.
- Zbiorniki procesowe (technologiczne).
- Zbiorniki magazynowe na substancje nieagresywne m.in. glikol, solanka, woda demineralizowana DEMI, płyn clariant, środek pianotwórczy, horolith, ścieki szare, ścieki poszpitalne, woda, itd.



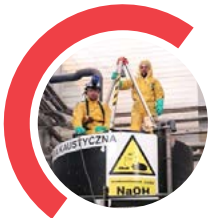
Instalacje przemysłowe

- Instalacje przesyłowe – od stanowisk UNO po zbiornik.
- Instalacje dozujące – od zbiornika magazynującego przez skidy/szafy dozowania do punktów odbioru medium/instalacji technologicznej.
- Układy rozcieńczania ługu sodowego – przygotowanie czynnika na miejscu.
- Wentylacja oraz hermetyzacja oparów.
- Stanowiska/systemy NO wraz z odbiorem Transportowego Dozoru Technicznego TDT.
- Okablowanie, automatyka i sterowanie.

Zero kompromisów

Nasze podejście do realizacji projektów opiera się na holistycznej filozofii, zapewniającej pełne wsparcie na każdym etapie inwestycji. Uwzględniamy wszystkie aspekty technologiczne, prawne i organizacyjne.

Doskonale rozumiemy wyzwania, przed którymi stoją przedsiębiorstwa przemysłowe. Współpraca z nami pozwala na efektywne planowanie, minimalizowanie ryzyk oraz redukcję wydatków.



Posiadamy **uprawnienia Urzędu Dozoru Technicznego (UDT)** do wytwarzania, modernizacji i naprawy zbiorników beciśnieniowych i niskociśnieniowych z tworzyw termoplastycznych i kompozytów.



Umożliwiamy objęcie wytwarzanych przez nas konstrukcji zbiorników **rozszerzoną, 25-letnią gwarancją**, potwierdzając najwyższą jakość, trwałość oraz pełną odpowiedzialność za nasze rozwiązania.



Stawiamy na jakość, a nie na pozorne oszczędności. Projektujemy trwałe i bezpieczne zbiorniki dozorowe z **okresem żywotności 20–25 lat**.



Ułatwiamy proces wydłużenia okresu eksploatacji: wyposażamy zbiorniki dozorowe w **elementy wskaźnikowe** ułatwiające badanie stanu degradacji tworzywa.



Dobieramy, projektujemy i produkujemy zbiorniki oraz wanny wychwytyjące o **pełnej grubości ścianek, wynikającej z obliczeń według wytycznych DVS**, zdolne do samodzielnego przenoszenia obciążeń.



Odpowiadamy na potrzeby przemysłu 4.0, a nawet 5.0. Wdrażamy **system TankSense 360**, umożliwiający monitorowanie stanu technicznego zbiorników oraz rejestrację warunków pracy w czasie rzeczywistym.

KOMPLEKSOWA OBSŁUGA W CAŁYM CYKLU ŻYCIA INSTALACJI

Serwis zbiorników i instalacji

- Audyt obejmujący weryfikację dokumentacji UDT oraz projektowej zbiorników, w tym zapisanych okresów żywotności zbiorników, terminów przeglądów itd.
- Przeglądy produkcyjne, okresowe, rewizyjne, specjalistyczne.
- Przygotowanie zbiornika do rewizji wewnętrznej z nadzorem i asystą podczas inspekcji.
- Zapewnienie instalacji zastępczej na czas wyłączenia zbiornika w ramach prowadzonych prac serwisowych/rewizyjnych.
- Naprawy oraz renowacje zbiorników i instalacji.
- Modernizacje, zmiana przeznaczenia instalacji, rozbudowa.



Amargo[®], czyli Tank Think Tank

Dysponujemy najwyższej klasy liniami produkcyjnymi, urządzeniami oraz technologiami, które pozwalają sprostać wysokim oczekiwaniom naszych odbiorców. Nieustannie inwestujemy w rozwój naszego zaplecza technologicznego. Wszystko po to, by dostarczać rozwiązania spełniające najbardziej rygorystyczne normy (zarówno te obecne, jak i przyszłe).

Wytwarzamy zbiorniki w szerokim zakresie materiałowym: termoplasty PE100, PE100 RC, PP-H, PP-C, PCV, PVC-U, PVC-C, PVDF, E-CTFE, PFA, a także konstrukcje kompozytowe: żywice GRP/TWS/FRP.

Kluczowy obszar naszej działalności stanowią badania i rozwój, zwłaszcza w zakresie innowacyjnych technologii produkcyjnych czy stosowania alternatywnych materiałów. Posiadamy własne laboratorium i dział badawczo-rozwojowy B+R.

Całe zaplecze technologiczne i produkcyjne możesz poznać i zweryfikować podczas wizyty referencyjnej w naszym zakładzie.

Zgodnie ze strategią zrównoważonego rozwoju

Doskonale rozumiemy potrzeby związane z ochroną środowiska oraz transformacją w kierunku gospodarki obiegu zamkniętego.

- Projektujemy z myślą o całym cyklu życia produktów.
- Optymalizujemy wykorzystanie zasobów energii i surowców w produkcji.
- Rozwijamy modele biznesowe „Tank as a Service” oraz „Product as a Service”, zgodne z zasadami GOZ.
- Wspieramy Klientów w działaniach na rzecz cyrkularności poprzez dostarczenie produktu z najniższym możliwym śladem węglowym i wpływem na środowisko.



Technologia „standardowa” z wykorzystaniem gotowych arkuszy tworzywa AmargTank ClassicWeld[®]



Technologia nawojowa (tworzywa termoplastyczne) AmargTank SafeSeamLess / MultiLayer / MultiLayer DoubleWall[®]



Technologia nawojowa (kompozyty) AmargTank Composite



Edukacja bazująca na doświadczeniu i praktycznej wiedzy

W Amargo[®] wierzymy, że odpowiedzialność za bezpieczeństwo instalacji nie kończy się na dostarczeniu produktu czy usługi. To kwestia dojrzałości i świadomości wpływu, jaki mamy – zarówno na naszych klientów, jak i cały sektor przemysłowy. Dlatego od lat prowadzimy działalność edukacyjną Akademia Tank Education TAED, w ramach której dzielimy się praktyczną wiedzą opartą o lata doświadczeń.

Od mniejszych zakładów po światowe koncerny

Nie boimy się trudnych wyzwań. Każde zlecenie to możliwość wdrożenia sprawdzonych, efektywnych rozwiązań, które odpowiadają na najbardziej wymagające potrzeby przemysłu.

Dzięki elastyczności i skalowalności naszych rozwiązań, jesteśmy w stanie realizować projekty zarówno o małej, jak i dużej skali, w tym dedykowane układy zbiorników chemoodpornych, stanowiska rozładunku chemikaliów czy systemy rurociągów i automatyki.

Zbiornik dwupłaszczowy UDT o pojemności 30 m³ do magazynowania stężonego ługu sodowego NaOH wraz z wanną zabezpieczającą i rurociągami przesyłowymi

Zbiorniki magazynowe stężonego ługu sodowego NaOH o pojemnościach po 50 m³ każdy dla producenta z branży koksowniczej

Układ tankowania, magazynowania (3 zbiorniki po 15 m³) i dozowania ługu sodowego NaOH, wyposażony w niezbędne czujniki oraz automatykę sterującą

Bezcisnieniowy zbiornik dwupłaszczowy UDT wody amoniakalnej 25-procentowej wraz z układem oczyszczania spalin w celu ograniczenia emisji gazów

Zbiorniki technologiczne z tworzywa sztucznego o pojemności po 19,5 m³ każdy dla węzłów obiegów cieczowych na wydziale produkcji nawozów

Dwupłaszczowe zbiorniki dozowe UDT do magazynowania stężonego kwasu solnego HCl o pojemnościach po 15 m³ + UNO + dozowanie + automatyka

Zespół procesowych zbiorników zarobowych (dno stożkowe/pochyłe) z mieszadłem do zakładu produkcji i konfekcjonowania chemii gospodarczej

Kompletny układ tankowania i magazynowania (2 zbiorniki po 40 m³) z systemem rozcieńczania ługu sodowego wraz z automatyką

Demontaż starych i montaż nowych zbiorników wody surowej 300 m³ oraz zbiornika wody demineralizowanej 450 m³ dla zakładu energetycznego

Modernizacja i przebudowa układów przyjęcia czynnika z cystern TIR oraz pojemników IBC (HCl i NaOH), zmagazynowania i podawania do procesów

Zbiornik procesowy na wodny roztwór chloru sodu oraz zbiorniki pośrednie na Betainę i Aluminium Zirconium wraz z instalacjami transferu i dozowania

Zespół 6-ciu zbiorników na ścieki radioaktywne (11 m³ każdy), posadowionych w żelbetonowej komorze podziemnej wyłożonej wykładziną chemoodporną

Wielkogabarytowy zbiornik wody demineralizowanej o pojemności 60 m³ i wysokości 9 m, montowany na miejscu z pojedynczych segmentów-cylindrów

Zbiorniki do przetaczania mas jonitowych (anionitowych i kationitowych) dla SUW elektrociepłowni wraz z rurociągami i podłączeniami giętkimi

Izolowany zbiornik bezciśnieniowy z tworzywa w ramach modernizacji systemu dozowania kwasu siarkowego i polimeru w branży rafineryjnej

Renowacja skorodowanego stalowego zbiornika na oczyszczalni ścieków za pomocą wykładziny chemoodpornej z tworzywa PEHD


AMARGO®

Jaśminowa 16, Koprki
05-850 Ożarów Mazowiecki

 www.amargo.pl

BIURO OBSŁUGI KLIENTA

 eksperci@amargo.pl

 +48 798 775 760



NASZE SOCIAL MEDIA

 @zbiorniki-amargo

 @AmargoSpzooTANKThinkTank

 @amargotank

 @amargo_zbiorniki

