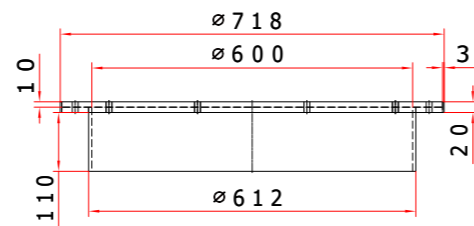
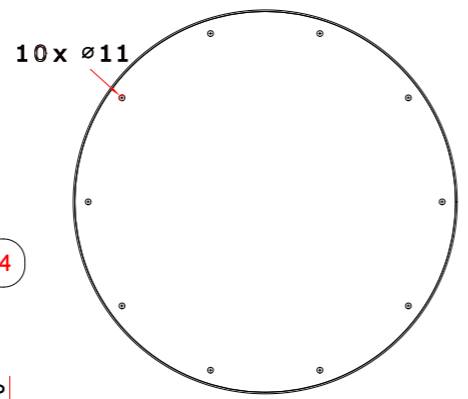
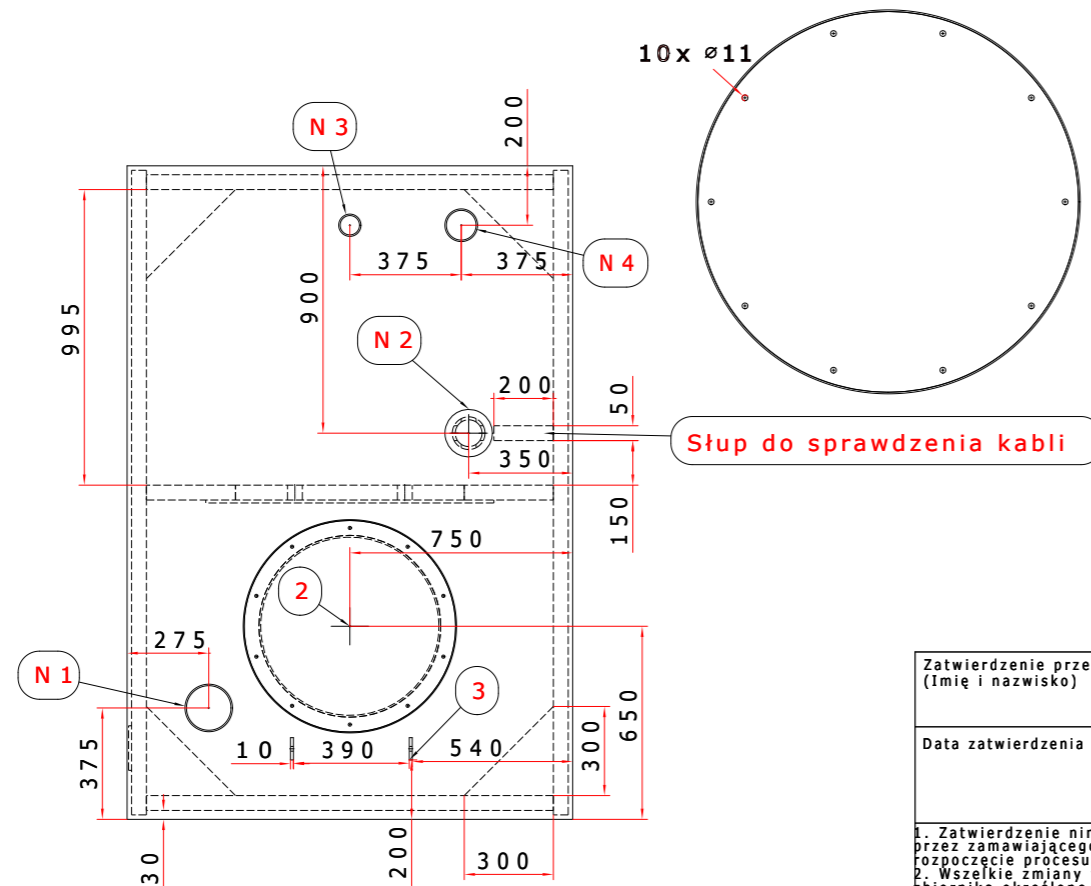
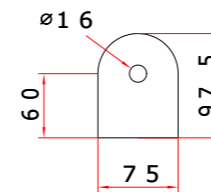


Właz rewizyjny



Uchwyty drabiny 2szt



Słup do sprawdzenia kabli

PARAMETRY ROBOCZE

Typ zbiornika	Zbiornik bezcisnieniowy
Przeznaczenie	Zbiornik magazynowy
Materiał zbiornika	PP - H
Zbiornik zaprojektowany zgodnie z normą	DVS 2205
Pojemność robocza	3,95m3
Okres obliczeniowy	20 lat
Pojemność całkowita	4,41m3
Maksymalna wysokość napełnienia	1430mm
Maksymalna temperatura czynnika roboczego	30 C
Czynnik roboczy	Woda opadowa
Maksymalna gęstość czynnika roboczego	1,0 g/cm3
Ciśnienie robocze	Hydrostatyczne
Ciśnienie próbne	Hydrostatyczne
Czynnik próbny	Woda
Miejsce posadowienia zbiornika	Wewnątrz
Numer fabryczny	AMARGtank 0704202202

Uwagi:  
 Miarodajny dla lokalizacji króćców jest widok z góry  
 Spoiny WE (ekstruzyjne) wykonać zgodnie z normą DVS 2205  
 Grubość spoiny a=0,7 mm x grubość cieńszego łączonego elementu  
 Zastosowane metody spajania / zgrzewania:  
 WE - spawanie ekstruzyjne  
 WZ - spawanie gorącym gazem  
 HD - zgrzewanie polifuzyjno-mufowe  
 HS - zgrzewanie doczołowe gorącym narzędziem  
 Kołnierze luźne / stałe wykonać zgodnie z normą ISO / DIN 2501  
 Ostre krawędzie zatępić  
 Próba szczelności zbiornika magazynowego:  
 1. Czynnik próbny - woda  
 2. Ciśnienie próbne - hydrostatyczne  
 3. Temp. czynnika próbnego 5-40 C  
 4. Temp. otoczenia > 5 C  
 5. Maksymalna wysokość napełnienia - 1430mm  
 6. Czas trwania próby szczelności - 24h

WYKAZ KRÓĆCÓW

POZ.	OPIS	D zewn / DN	PRZEZNACZENIE
N1	Króciec bosi	D160/DN150	
N2	Króciec odpowietrzenia zbiornika	D110/DN100	Odpowietrzenie
N3	Króciec bosi	D75/DN65	
N4	Króciec bosi	D110/DN100	

WYKAZ ELEMENTÓW DODATKOWYCH

LP	OPIS	MATERIAŁ	ILOŚĆ
1	Mocowanie tabliczki	PP-H	1
2	Właz rewizyjny	PP-H	1
3	Uchwyty drabiny	PP-H	2

Zatwierdzenie przez zamawiającego (imię i nazwisko)  
 Data zatwierdzenia  
 1. Zatwierdzenie niniejszej konstrukcji przez zamawiającego warunkuje rozpoczęcie procesu produkcyjnego.  
 2. Wszelkie zmiany w konstrukcji zbiornika określone po terminie zatwierdzenia niniejszej konstrukcji mogą wiązać się z opóźnieniem terminu odbioru wyrobu oraz dodatkowymi kosztami dla zamawiającego.

Podczas projektowania przyjęto parametry, dane wsadowe, sposób wykonania opisany w zbiorczej normie NZ-AM/14192/TERM/2020 / Karcie Technologicznej. Zbiornik / wyrób / urządzenie / aparat / element należy zatem bezwzględnie wykonać w oparciu o ww normę. Jakiegokolwiek inne wykonanie zostanie potraktowane jako niespełnienie wymogów projektu (wada konstrukcyjna) i grozi ograniczeniem żywotności układu, poważną awarią oraz zagrożeniem zdrowia i życia ludzi! Podczas kontraktacji zakupu oraz celem dopuszczenia do eksploatacji bezwzględnie wymagać kompletnej dokumentacji powykonawczej - zakres opisany w ww normie.  
 Brak spełnienia ww wymagań traktować jako nie spełnienie podstawowych wymagań projektowych i tym samym odrzucić jako nierównoważne!  
 Szczegółowe dane, zastosowane technologie (materiały, urządzenia, procedury), instrukcje stanowiskowe i wytyczne montażowe, z uwagi na poufność i tajemnicę przedsiębiorstwa nie podlegają opublikowaniu. W celu omówienia parametrów wykonawczych zapraszamy do kontaktu e-mail: [eksperci@amargo.pl](mailto:eksperci@amargo.pl)

Projektowane przez  
 Michał Huczuk  
 Tytuł, tytuł uzupełniający  
 4m3  
 Data wydania  
 Materiał  
 PP-Polipropylen  
 Nr. rysunku  
 Masa (kg)  
 187.934 kg  
 Arkusz  
 1 / 2

