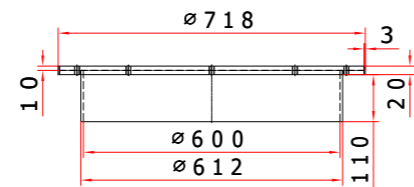
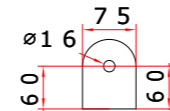


Właz rewizyjny

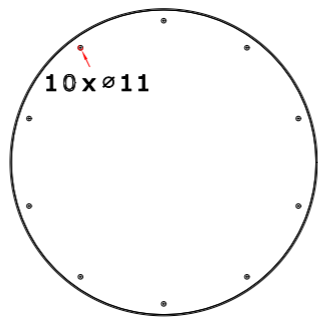


Podpory drabiny



Słupek do przewodów

PARAMETRY ROBOCZE	
Typ zbiornika	Zbiornik bezciśnieniowy
Przeznaczenie	Zbiornik magazynowy
Materiał zbiornika	PP - H
Zbiornik zaprojektowany zgodnie z normą	DVS 2205
Pojemność robocza	3,1m ³
Okres obliczeniowy	20 lat
Pojemność całkowita	3,4m ³
Maksymalna wysokość napełnienia	1430mm
Maksymalna temperatura czynnika roboczego	30 C
Czynnik roboczy	Woda opadowa
Maksymalna gęstość czynnika roboczego	1,0 g/cm ³
Ciśnienie robocze	Hydrostatyczne
Ciśnienie próbne	Hydrostatyczne
Czynnik próbny	Woda
Miejsce posadowienia zbiornika	Wewnątrz
Numer fabryczny	AMARGtank 0704202201



Uwagi:
 Miarodajny dla lokalizacji króćców jest widok z góry
 Spoiny WE (ekstruzyjne) wykonać zgodnie z normą DVS 2205
 Grubość spoiny a=0,7 mm x grubość cieńszego łączonego elementu
 Zastosowane metody spajania / zgrzewania:
 WE - spawanie ekstruzyjne
 WZ - spawanie gorącym gazem
 HD - zgrzewanie polifuzyjno-mufowe
 HS - zgrzewanie doczołowe gorącym narzędziem
 Kołnierze luźne / stałe wykonać zgodnie z normą ISO / DIN 2501
 Ostre krawędzie zatępić
 Próba szczelności zbiornika magazynowego:
 1. Czynnik próbny - woda
 2. Ciśnienie próbne - hydrostatyczne
 3. Temp. czynnika próbnego 5-40 C
 4. Temp. otoczenia > 5 C
 5. Maksymalna wysokość napełnienia - 1430mm
 6. Czas trwania próby szczelności - 24h

WYKAZ KRÓĆCÓW			
POZ.	OPIS	D zewn / DN	PRZEZNACZENIE
N1	Króciec bosi	D40/DN32	
N2	Króciec bosi	D110/DN100	
N3	Króciec odpowietrzenia zbiornika	D110/DN100	Odpowietrzenie
N4	Króciec kołnierzowy z kołnierzem luźnym	D110/DN100	
WYKAZ ELEMENTÓW DODATKOWYCH			
LP	OPIS	MATERIAŁ	ILOŚĆ
1	Mocowanie tabliczki	PP-H	1
2	Właz rewizyjny	PP-H	1
3	Mocowanie drabiny	PP-H	2

Zatwierdzenie przez zamawiającego (imię i nazwisko)
 Data zatwierdzenia
 1. Zatwierdzenie niniejszej konstrukcji przez zamawiającego warunkuje rozpoczęcie procesu produkcyjnego.
 2. Wszelkie zmiany w konstrukcji zbiornika określone po terminie zatwierdzenia niniejszej konstrukcji mogą wiązać się z opóźnieniem terminu odbioru wyrobu oraz dodatkowymi kosztami dla zamawiającego.

Podczas projektowania przyjęto parametry, dane wsadowe, sposób wykonania opisany w zbiorczej normie NZ-AM/14192/TERM/2020 / Karcie Technologicznej. Zbiornik / wyrób / urządzenie / aparat / element należy zatem bezwzględnie wykonać w oparciu o ww normę. Jakkolwiek inne wykonanie zostanie potraktowane jako niespełnienie wymogów projektu (wada konstrukcyjna) i grozi ograniczeniem żywotności układu, poważną awarią oraz zagrożeniem zdrowia i życia ludzi! Podczas kontraktacji zakupu oraz celem dopuszczenia do eksploatacji bezwzględnie wymagać kompletnej dokumentacji powykonawczej - zakres opisany w ww normie.
 Brak spełnienia ww wymagań traktować jako nie spełnienie podstawowych wymagań projektowych i tym samym odrzucić jako nierównoważne!
 Szczegółowe dane, zastosowane technologie (materiały, urządzenia, procedury), instrukcje stanowiskowe i wytyczne montażowe, z uwagi na poufność i tajemnicę przedsiębiorstwa nie podlegają opublikowaniu. W celu omówienia parametrów wykonawczych zapraszamy do kontaktu e-mail: ekspersi@amargo.pl

Projektowane przez Michał Huczuk	Data wydania
Tytuł, tytuł uzupełniający 3m ³	Materiał PP-Polipropylen
	Nr. rysunku
	Masa (kg) 208.558 kg