



Uwagi:

Miarodajny dla lokalizacji króćców jest widok z góry

Spoiny WE (ekstruzyjne) wykonać zgodnie z norma DVS 2205

Grubość spoiny a=0,7 mm x grubość cieńszego łączonego elementu

Zastosowane metody spajania / zgrzewania:

WE - spawanie ekstruzyjne

WZ - spawanie gorącym gazem

HD - zgrzewanie polifuzyjno-mufowe

HS - zgrzewanie doczołowe gorącym narzędziem

Kołnierze luźne / stałe wykonać zgodnie z normą ISO / DIN 2501

Ostre krawędzie zatępić

Próba szczelności zbiornika magazynowego:

1. Czynniki próbny - woda
2. Ciśnienie próbne - hydrostatyczne
3. Temp. czynnika próbnego 5-40 C
4. Temp. otoczenia >5 C
5. Maksymalna wysokość napełnienia - 1650mm
6. Czas trwania próby szczelności - 24h

PARAMETRY ROBOCZE	
Typ zbiornika	Zbiornik bezciśnieniowy
Przeznaczenie	Zbiornik magazynowy
Materiał zbiornika	PP - H
Zbiornik zaprojektowany zgodnie z normą	DVS 2205
Pojemność robocza	15,30m3
Okres obliczeniowy	20 lat
Pojemność całkowita	17,65m3
Maksymalna wysokość napełnienia	1650mm
Maksymalna temperatura czynnika roboczego	30 C
Czynnik roboczy	Woda pitna
Maksymalna gęstość czynnika roboczego	1,0 g/cm3
Ciśnienie robocze	Hydrostatyczne
Ciśnienie próbne	Hydrostatyczne
Czynnik próbny	Woda
Miejsce posadowienia zbiornika	Wewnątrz
Numer fabryczny	AMARGtank 0804202201

WYKAZ KRÓĆCÓW			
POZ.	OPIS	D zewn / DN	PRZEZNACZENIE
N1	Króciec kołnierzykowy z kołnierzem luźnym	D75/DN65	Pobór
N2	Króciec GZ1" z zaworem odcinającym	GZ 1"	Spustowy
N3	Króciec kołnierzykowy z kołnierzem luźnym	D40/DN32	
N4	Króciec przelewowy	D75/DN65	Przelew
N5	Króciec kołnierzykowy z kołnierzem luźnym	D40/DN32	Powrót cyrkulacji
N6	Króciec kołnierzykowy z kołnierzem luźnym	D75/DN65	
N7	Króciec odpowietrzenia	D110/DN100	
WYKAZ ELEMENTÓW DODATKOWYCH			
LP	OPIS	MATERIAŁ	ILOŚĆ
1	Wiąz rewizyjny	PP-H	1

Zatwierdzenie przez zamawiającego (Imię i nazwisko)	Podczas projektowania przyjęto parametry, dane wsadowe, sposób wykonania opisany w zbiorczej normie NZ-AM/14192/TERM/2020 / Karcie Technologicznej. Zbiornik / wyrób / urządzenie / aparat / element należy zatem bezwzględnie wykonać w oparciu o ww normę. Jakkolwiek inne wykonanie zostanie potraktowane jako niespełnienie wymogów projektu (wada konstrukcyjna) i grozi ograniczeniem żywotności układu, poważną awarią oraz zagrożeniem zdrowia i życia ludzi! Podczas kontraktacji zakupu oraz celem dopuszczenia do eksploatacji bezwzględnie wymagać kompletnej dokumentacji powykonawczej - zakres opisany w ww normie. Brak spełnienia ww wymagań traktować jako nie spełnienie podstawowych wymagań projektowych i tym samym odrzucić jako nierównoważne!	Projektowane przez Michał Huczuk	Data wydania
Data zatwierdzenia		Tytuł, tytuł uzupełniający	Materiał PP-H/PP-C
1. Zatwierdzenie niniejszej konstrukcji przez zamawiającego warunkuje rozpoczęcie procesu produkcyjnego. 2. Wszelkie zmiany w konstrukcji zbiornika określone po terminie zatwierdzenia niniejszej konstrukcji mogą wiązać się z opóźnieniem terminu odbioru wyrobu oraz dodatkowymi kosztami dla zamawiającego.	Szczegółowe dane, zastosowane technologie (materiały, urządzenia, procedury), instrukcje stanowiskowe i wytyczne montażowe, z uwagi na poufność i tajemnicę przedsiębiorstwa nie podlegają opublikowaniu. W celu omówienia parametrów wykonawczych zapraszamy do kontaktu e-mail: eksperci@amargo.pl		Nr. rysunku 1-MH-080422-1
			Masa (kg) ---
			Arkusz 2 / 2