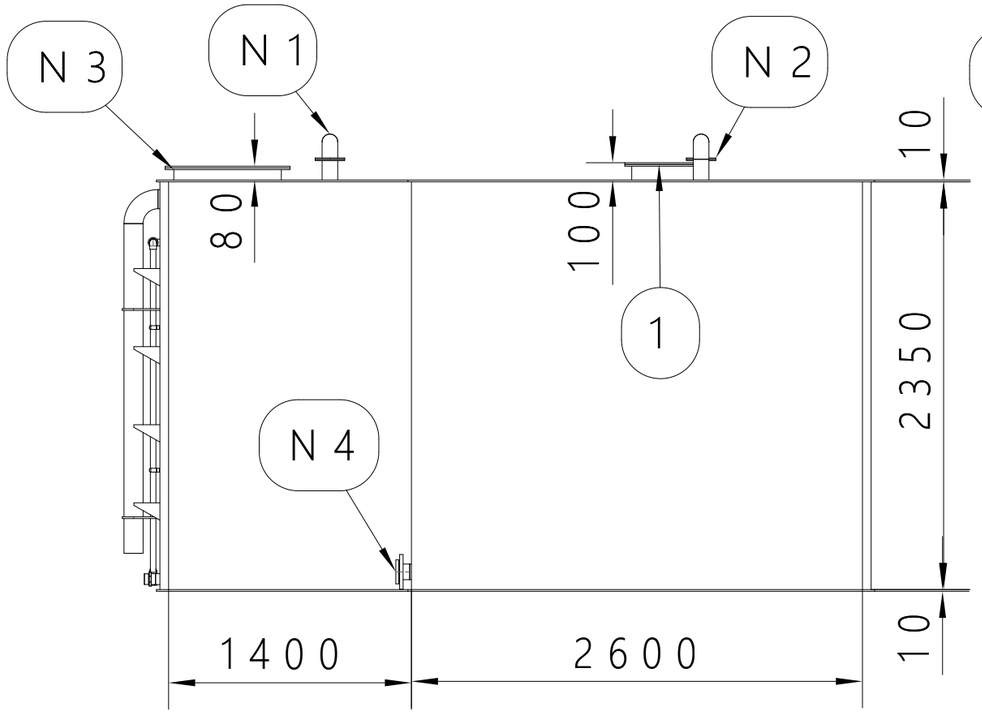

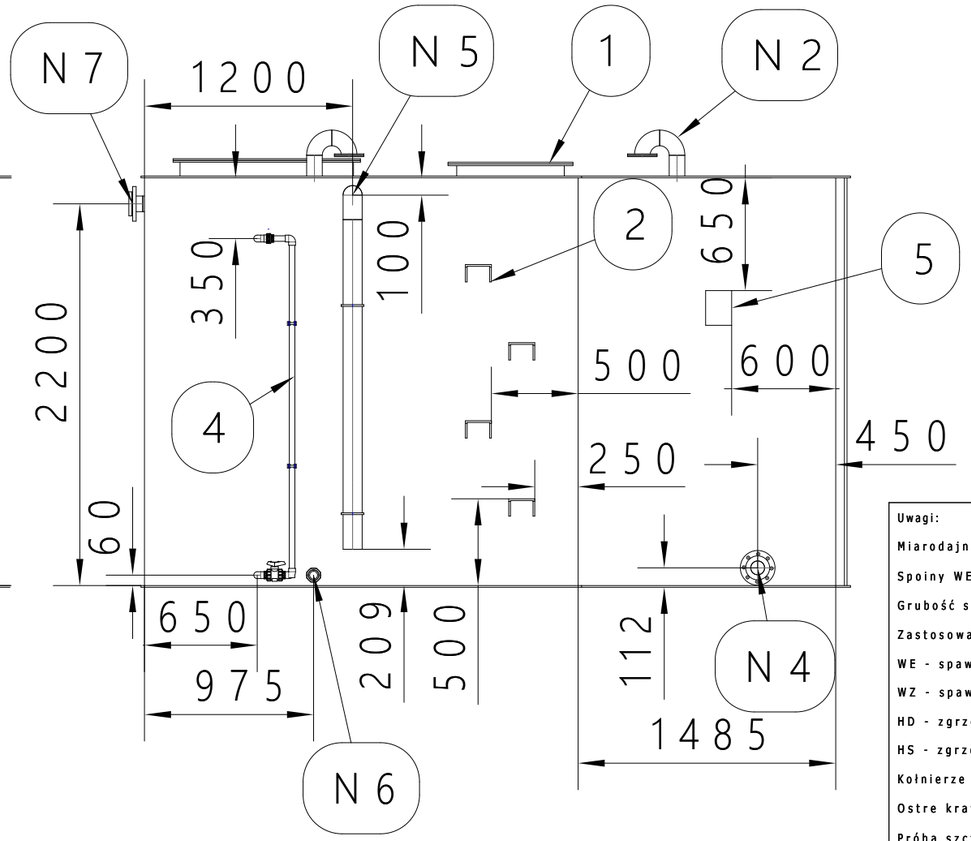

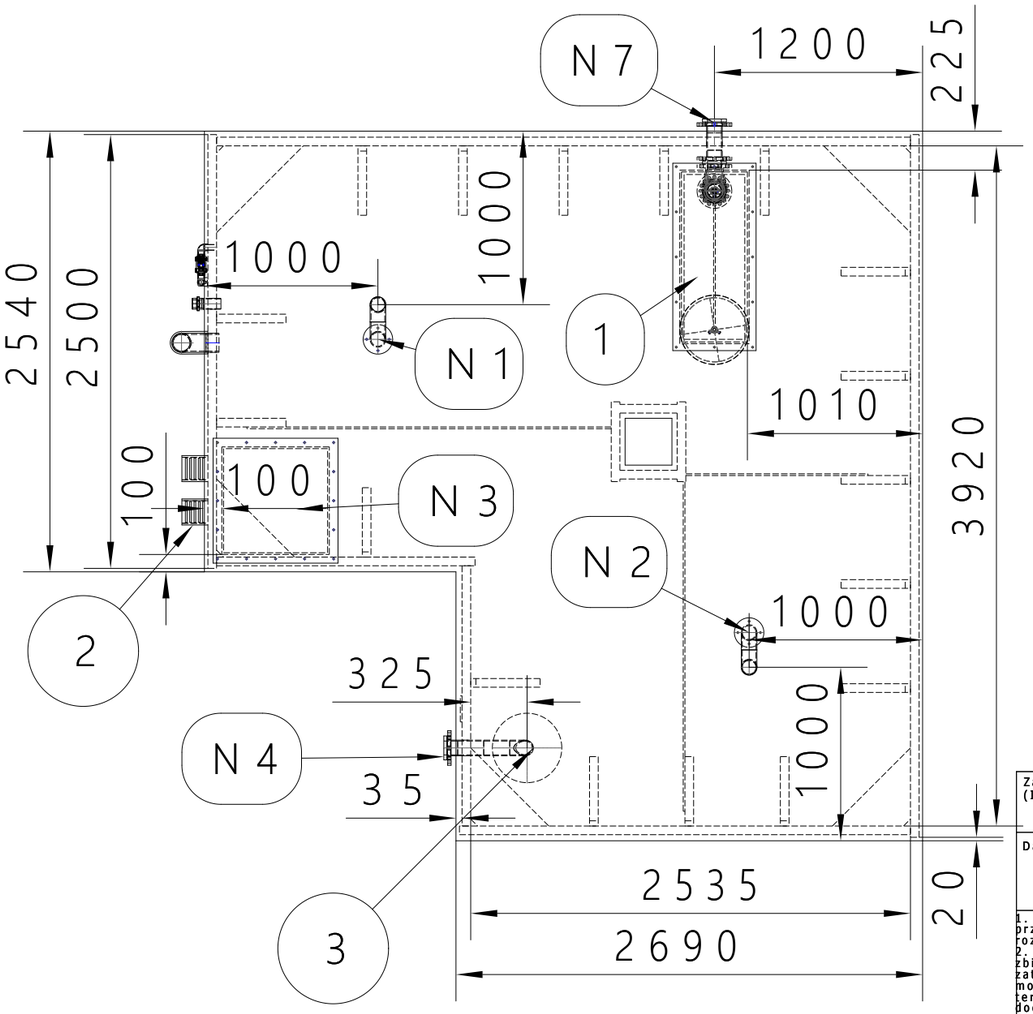

Uwagi:

Miarodajny dla lokalizacji króćców jest widok z góry

Spoiny WE (ekstruzyjne) wykonac zgodnie z norma DVS 2205

Grubość spoiny a=0,7 mm x grubość cieńszego łączonego elementu

Zastosowane metody spajania / zgrzewania:

WE - spawanie ekstruzyjne

WZ - spawanie gorącym gazem

HD - zgrzewanie polifuzyjno-mufowe

HS - zgrzewanie doczołowe gorącym narzędziem

Kołnierze luźne / stałe wykonać zgodnie z normą ISO / DIN 2501

Ostre krawędzie zatępić

Próba szczelności zbiornika magazynowego:

1. Czynnik próbny - woda
2. Ciśnienie próbne - hydrostatyczne
3. Temp. czynnika próbnego 5-40 C
4. Temp. otoczenia>5 C
5. Maksymalna wysokość napełnienia - 2000mm
6. Czas trwania próby szczelności - 24h

PARAMETRY ROBOCZE	
Typ zbiornika	Zbiornik bezciśnieniowy
Przeznaczenie	Zbiornik magaznowy
Materiał zbiornika	PP - H
Zbiornik zaprojektowany zgodnie z normą	DVS 2205
Pojemność robocza	25,8m3
Okres obliczeniowy	20 lat
Pojemność całkowita	30,49m3
Maksymalna wysokość napełnienia	2000 mm
Maksymalna temperatura czynnika roboczego	20 C
Czynnik roboczy	Woda pitna
Maksymalna gęstość czynnika roboczego	1,0 g/cm3
Ciśnienie robocze	Hydrostatyczne
Ciśnienie próbne	Hydrostatyczne
Czynnik próbny	Woda
Miejsce posadowienia zbiornika	Wewnątrz
Numer fabryczny	AMARGtank 1104202201

WYKAZ KRÓĆCÓW

POZ.	OPIS	D zewn / DN	PRZEZNACZENIE
N1	**Króciec z kolanem 180° + siatka ochronna**	D90/DN80	Odpowietrzenie
N2	**Króciec z kolanem 180° + siatka ochronna**	D90/DN80	Odpowietrzenie
N3	Właz rewizyjny	600 x 600	Rewizja zbiornika
N4	Króciec kołnierzowy z kołnierzem luźnym	D90/DN80	Ssanie
N5	Kolano + rura	D90/DN80	Przelew awaryjny
N6	Króciec GZ 1 1/2"	D50/1 1/2"	Spust
N7	Króciec kołnierzowy z kołnierzem luźnym	D90/DN80	Zasilanie zbiornika

WYKAZ ELEMENTÓW DODATKOWYCH

LP	OPIS	MATERIAŁ	ILOŚĆ
1	Rewizja zaworu pływakowego	PP-H	1
2	Stopnie włazowe	PP-H	5
3	Płyta antywirowa	PP-H	1
4	Poziomowskaz mokry	PP-H/PVC	1
5	Mocowanie tabliczki znamionowej	PP-H	1

Zatwierdzenie przez zamawiającego (Imię i nazwisko)

Data zatwierdzenia

1. Zatwierdzenie niniejszej konstrukcji przez zamawiającego warunkuje rozpoczęcie procesu produkcyjnego.
2. Wszelkie zmiany w konstrukcji zbiornika określone po terminie zatwierdzenia niniejszej konstrukcji mogą wiązać się z opóźnieniem terminu odbioru wyrobu oraz dodatkowymi kosztami dla zamawiającego.

Podczas projektowania przyjęto parametry, dane wsadowe, sposób wykonania opisany w zbiorczej normie NZ-AM/14192/TERM/2020 / Karcie Technologicznej. Zbiornik / wyrób / urządzenie / aparat / element należy zatem bezwzględnie wykonać w oparciu o ww normę. Jakiekolwiek inne wykonanie zostanie potraktowane jako niespełnienie wymogów projektu (wada konstrukcyjna) i grozi ograniczeniem żywotności układu, poważną awarią oraz zagrożeniem zdrowia i życia ludzi! Podczas kontraktacji zakupu oraz celem dopuszczenia do eksploatacji bezwzględnie wymagać kompletnej dokumentacji powykonawczej – zakres opisany w ww normie.
Brak spełnienia ww wymagań traktować jako nie spełnienie podstawowych wymagań projektowych i tym samym odrzucić jako nierównoważne!

Szczegółowe dane, zastosowane technologie (materiały, urządzenia, procedury), instrukcje stanowiskowe i wytyczne montażowe, z uwagi na poufność i tajemnicę przedsiębiorstwa nie podlegają opublikowaniu.
W celu omówienia parametrów wykonawczych zapraszamy do kontaktu e-mail: eksperci@amargo.pl

Projektowane przez
Michał Huczuk

Data wydania

Tytuł, tytuł uzupełniający

Materiał
PP-H/PP-C

Amargo
tank think tank

Nr. rysunku

Masa (kg)

Arkusz
1/2