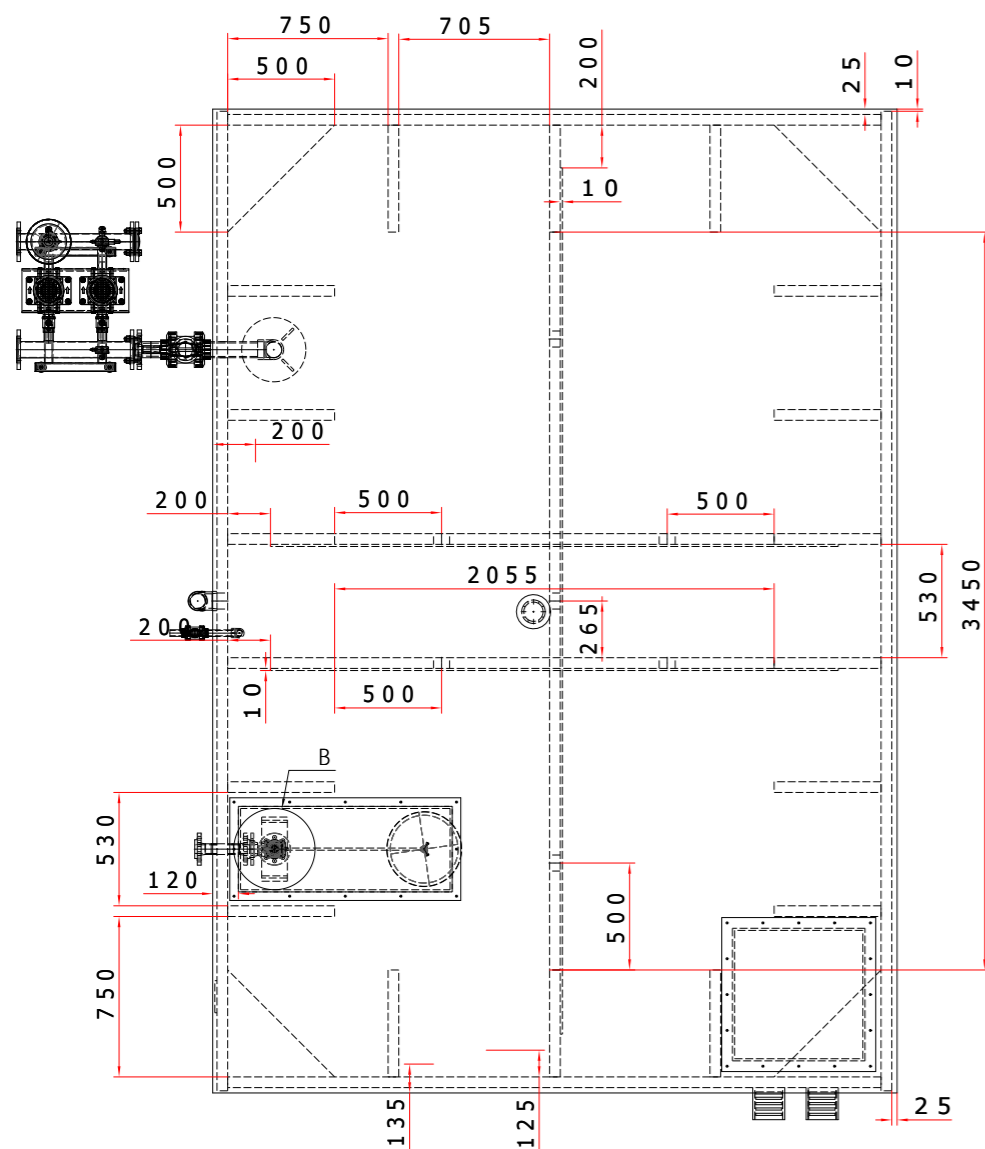


Podczas realizacji wykonać na rurze napełnienia kolano redukcyjne D50 z rurą zwróconą pod dach aby zachować poduszkę powietrzną według PN-EN 1717



PARAMETRY ROBOCZE	
Typ zbiornika	Zbiornik beciśnieniowy
Przeznaczenie	Zbiornik magazynowy wody pitnej
Materiał zbiornika	PP - H
Zbiornik zaprojektowany zgodnie z normą	DVS 2205
Pojemność robocza	25,95m ³
Okres obliczeniowy	20 lat
Pojemność całkowita	31,26m ³
Maksymalna wysokość napełnienia	2000 mm
Maksymalna temperatura czynnika roboczego	30°C
Czynnik roboczy	Woda pitna
Maksymalna gęstość czynnika roboczego	1,0 g/cm ³
Ciśnienie robocze	Hydrostatyczne
Ciśnienie próbne	Hydrostatyczne
Czynnik próbny	Woda
Miejsce posadowienia zbiornika	Wewnątrz
Numer fabryczny	AMARGtank 2903202201

Uwagi:
 Miarodajny dla lokalizacji króćców jest widok z góry
 Spoiny WE (ekstruzyjne) wykonać zgodnie z normą DVS 2205
 Grubość spoiny a=0,7 mm x grubość cieńszego łączonego elementu
 Zastosowane metody spajania / zgrzewania:
 WE - spawanie ekstruzyjne
 WZ - spawanie gorącym gazem
 HD - zgrzewanie polifuzyjno-mufowe
 HS - zgrzewanie doczołowe gorącym narzędziem
 Kołnierze luźne / stałe wykonać zgodnie z normą ISO / DIN 2501
 Ostre krawędzie załuszczyć
 Próba szczelności zbiornika magazynowego:
 1. Czynniki próbny - woda
 2. Ciśnienie próbne - hydrostatyczne
 3. Temp. czynnika próbnego 5-40 C
 4. Temp. otoczenia > 5 C
 5. Maksymalna wysokość napełnienia - 2000mm
 6. Czas trwania próby szczelności - 24h

WYKAZ KRÓĆCÓW			
POZ.	OPIS	D zewn / DN	PRZEZNACZENIE
1	Kolano polifuzyjne	D50/DN40	
2	Króciec kołnierzowy z kołnierzem luźnym	D50/DN40	
3	Zawór pływakowy DN 40	D50/DN40	
4	Mufa PP	D50/DN40	

Zatwierdzenie przez zamawiającego (imię i nazwisko)
 Data zatwierdzenia
 1. Zatwierdzenie niniejszej konstrukcji przez zamawiającego warunkuje rozpoczęcie procesu produkcyjnego.
 2. Wszelkie zmiany w konstrukcji zbiornika określone po terminie zatwierdzenia niniejszej konstrukcji mogą wiązać się z opóźnieniem terminu odbioru wyrobu oraz dodatkowymi kosztami dla zamawiającego.
 Podczas projektowania przyjęto parametry, dane wsadowe, sposób wykonania opisany w zbiorczej normie NZ-AM/14192/TERM/2020 / Karcie Technologicznej. Zbiornik / wyrób / urządzenie / aparat / element należy zatem bezwzględnie wykonać w oparciu o ww normę. Jakkolwiek inne wykonanie zostanie potraktowane jako niespełnienie wymogów projektu (wada konstrukcyjna) i grozi ograniczeniem żywotności układu, poważną awarią oraz zagrożeniem zdrowia i życia ludzi! Podczas kontraktacji zakupu oraz celem dopuszczenia do eksploatacji bezwzględnie wymagać kompletnej dokumentacji powykonawczej - zakres opisany w ww normie.
 Brak spełnienia ww wymagań traktować jako nie spełnienie podstawowych wymagań projektowych i tym samym odrzucić jako nierównoważne!
 Szczegółowe dane, zastosowane technologie (materiały, urządzenia, procedury), instrukcje stanowiskowe i wytyczne montażowe, z uwagi na poufność i tajemnicę przedsiębiorstwa nie podlegają opublikowaniu. W celu omówienia parametrów wykonawczych zapraszamy do kontaktu e-mail: eksperci@amargo.pl

Projektowane przez Michał Huczuk	Data wydania
Tytuł, tytuł uzupełniający	Materiał PP-H/PP-C
	Nr. rysunku 0802202201
	Masa (kg) 1804.62 kg