

## ZAPYTANIE OFERTOWE nr 7/2022/NCBiR

### dotyczące dostawy układu kompletnego sterowania nawijarką wraz z zapisem danych i kontrolą jakości

W związku z realizacją projektu nr MAZOWSZE/0141/19-00 pt. „Opracowanie inteligentnej konstrukcji ciśnieniowego zbiornika kompozytowego z uchylną dennicą” w ramach konkursu „Ścieżka dla Mazowsza” współfinansowanego przez NCBR, AMARGO Sp z o.o Sp.k. zaprasza do składania ofert na dostawę układu kompletnego sterowania nawijarką wraz z zapisem danych i kontrolą jakości. Projekt realizowany jest w konsorcjum z Politechniką Warszawską i Politechniką Wrocławską.

#### 1. Nazwa i adres zamawiającego:

AMARGO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa

Ul. Jaśminowa 16, Koprki, 05-850 Ożarów Mazowiecki

Strona internetowa: [www.amargo.pl](http://www.amargo.pl)

#### 2. Tryb udzielania zamówienia

2.1 Postępowanie prowadzone będzie w trybie zapytania ofertowego zgodnie z §10. Umowy o dofinansowanie dla Programu Krajowego Ścieżka dla Mazowsza.

2.2 Do niniejszego Zapytania Ofertowego nie stosuje się ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych.

2.3 Niniejsze zamówienie zostaje przeprowadzone z zachowaniem uczciwej konkurencji, równego traktowania wykonawców, jawności, gospodarności, bezstronności, obiektywizmu oraz efektywności. Zamawiający działa w celu zapewnienia, żeby wszyscy potencjalni wykonawcy mieli taki sam dostęp do informacji dotyczących danego zamówienia i żaden wykonawca nie jest uprzywilejowany względem pozostałych, a postępowanie przeprowadzone będzie w sposób transparentny.

2.4 Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyn, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru najkorzystniejszej oferty.

#### 3. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zapytania jest dostawa układu kompletnego sterowania nawijarką wraz z zapisem danych i kontrolą jakości niezbędnego do stworzenia pilotażowej linii technologicznej do wytwarzania zbiorników w ramach prowadzonych badań w ramach realizacji projektu badawczo-rozwojowego „Opracowanie inteligentnej konstrukcji ciśnieniowego zbiornika kompozytowego z uchylną dennicą”.

**Wymogi dotyczące przedmiotu zamówienia:**

1. Szczegółowy opis wymagań dotyczących układu kompletnego sterowania nawijarką wraz z zapisem danych i kontrolą jakości zawarty jest w załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego: „Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia”
2. Oferowane urządzenie musi spełniać wymagane parametry techniczne opisane w załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego nr 7/2022/NCBiR: „Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia”.
3. Jeżeli w jakimkolwiek miejscu przedmiotowy opis przedmiotu zamówienia odnosi się do konkretnego symbolu, wyrobu, znaku towarowego, specyficznego pochodzenia lub nazwy producenta to wynika to tylko i wyłącznie z jego parametrów technicznych i/lub użytkowych, które bezpośrednio wynikają z projektu lub założeń projektowych, do którego te elementy mają być zastosowane i jest to uzasadnione przedmiotem zamówienia. Oznacza to, że elementy o innych parametrach elektronicznych, technicznych lub użytkowych nie pozwolą na zbudowanie modelu, urządzenia lub prototypu o pełnej i poprawnej funkcjonalności. Jeżeli istnieje inny wyrób, innego producenta, ale posiadający równoważne (tożsame) parametry techniczne, do tych wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia, to jest on akceptowalny jako rozwiązanie równoważne.
4. Zamawiający dopuszcza zaoferowanie urządzenia o parametrach równoważnych pod warunkiem uzyskania parametrów technicznych, eksploatacyjnych i montażowych nie gorszych niż parametry elementów i materiałów wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia oraz ich zastosowanie nie spowoduje konieczności dokonania zmian w dokumentacji technicznej.
5. Przedmiot zamówienia, dostarczony w ramach realizacji zamówienia, musi być nieużywany, fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych, w stanie nadającym się do użytkowania.

#### **4. Termin i miejsce realizacji zamówienia**

Termin realizacji zamówienia: nie później niż do dnia 30.05.2023

Miejsce realizacji zamówienia: siedziba Zamawiającego wskazana w pkt 1 niniejszego Zapytania

#### **5. Opis sposobu przygotowania oferty**

1. Oferta winna zostać sporządzona na formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego Zapytania;
2. Oferta wraz załącznikami winna być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentacji Oferenta. W przypadku podpisywania oferty przez pełnomocnika niezbędne jest dołączenie pełnomocnictwa.
3. Wszystkie wymagane dokumenty, oświadczenia i zaświadczenia, muszą przedstawiać aktualny stan faktyczny i prawny na dzień złożenia Oferty;
4. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę na niniejsze zapytanie.
5. Cena ofertowa musi zawierać wszystkie koszty kompletnego wykonania Zamówienia.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i wariantowych;
7. Zamawiający dopuszcza oferty w języku polskim lub angielskim.

8. Cenę oferty należy podać w złotych polskich (PLN). Dopuszcza się również wyrażenie cen w walucie obcej: euro (EUR) lub dolar amerykański (USD).
9. W przypadku ofert w walutach innych niż PLN do przeliczenia przyjęty zostanie średni kurs Narodowego Banku Polskiego z dnia sporządzenia protokołu z wyboru ofert.
10. Oferta musi być ważna przez okres, co najmniej 20 dni, liczonych od dnia upływu terminu składania ofert
11. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert;
12. Wszelkie koszty przygotowania i dostarczenia oferty obciążają Oferenta
13. Oferty, które wpłyną po upływie wyznaczonego terminu, na niewłaściwy adres e-mail nie będą podlegały rozpatrywaniu.
14. Przed upływem terminu składania ofert Wykonawca może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać. Zmiany w ofercie lub jej wycofanie winny być doręczone Zamawiającemu na piśmie pod rygorem nieważności przed upływem terminu składania ofert. Zmiana oferty musi być złożona według takich samych zasad jak oferta, a temat wiadomości lub oznaczenie dokumentów powinno zawierać dodatkowe oznaczenie: „ZMIANA OFERTY”.

## 6. Kryteria oceny otrzymanych ofert

Zamawiający dokona oceny ważnych (nie podlegających odrzuceniu) ofert na podstawie następujących kryteriów:

### ZASADY PUNKTACJI:

KRYTERIUM 1: Całkowita cena netto dostawy przedmiotu zapytania ofertowego w PLN (waga kryterium 60%)

Liczba punktów w ramach kryterium będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$K1 = C_{\min} / C_{\text{oferty}} \times 60$$

K1 – punkty w kryterium 1

C<sub>min</sub> – najniższa cena netto w PLN spośród badanych ofert

C<sub>oferty</sub> – cena netto w PLN badanej oferty

60 – waga kryterium (60%)

KRYTERIUM 2: Czas reakcji serwisowej (waga kryterium 10%)

Rozumianej jako czas podjęcia czynności serwisowych poprzez kontakt telefoniczny lub rozpoczęcie interwencji zdalnej maksymalnie 12 rbh od momentu zgłoszenia awarii telefonicznie lub e-mailem.

$$K2 = T_{\min} / T_{\text{of}} \times 10$$

K2 – punkty w kryterium 2

T<sub>min</sub> – najkrótszy czas dostawy wyrażony w dniach wśród otrzymanych ofert

T<sub>of</sub> – czas w badanej ofercie

10 – waga kryterium 10%

### KRYTERIUM 3: Okres gwarancji (waga kryterium 30%)

Okres gwarancji liczony od chwili spisania protokołów końcowych po uruchomieniu w siedzibie Zamawiającego.

Wartość punktowa zostanie wyliczona wg wzoru:

- a) proponowany okres gwarancji do 24 m-cy - 0 pkt
- d) proponowany okres gwarancji 24 m-cy i więcej - 30 pkt

Wybrana zostanie oferta, która otrzyma najwyższą łączną liczbę punktów.

## **7. Termin i miejsce składania ofert**

a) Oferty należy składać osobiście lub listownie na adres Zamawiającego:

**AMARGO Sp z o.o Sp.k.**  
**Ul. Jaśminowa 16, Koprki**  
**05-850 Ożarów Mazowiecki**

w zamkniętej kopercie z dopiskiem: „Oferta do zapytania nr 7/2022/NCBiR”

lub pocztą elektroniczną na adres: [ncbir@amargo.pl](mailto:ncbir@amargo.pl) w nieprzekraczalnym terminie do dnia **26.08.2022 r. do godz. 12.00**

b) W przypadku przesłania oferty pocztą decydująca jest data odbioru poczty przez Zamawiającego, w przypadku wysłania oferty mailem – data i godzina wpływu maila na skrynkę odbiorczą Zamawiającego

c) Oferty, które wpłyną po ww. terminie zostaną odrzucone i niedopuszczone do oceny.

d) Wyniki dotyczące wyboru najkorzystniejszych ofert zostaną ogłoszone za pośrednictwem strony internetowej Zamawiającego: [www.amargo.pl](http://www.amargo.pl).

e) Dodatkowych informacji udziela Szczepan Gorbacz [szczepan.gorbacz@amargo.pl](mailto:szczepan.gorbacz@amargo.pl) i Maciej Szczupak [maciej.szczupak@amargo.pl](mailto:maciej.szczupak@amargo.pl)

Klauzula informacyjna z art. 13 RODO Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, Zamawiający informuje, że administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Amargo sp. z o. o. sp. k., ul. Jaśminowa 16, 05-850, Koprki.

Złożenie oferty w odpowiedzi na niniejsze zapytanie ofertowe jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na jej udostępnienie instytucjom upoważnionym do weryfikacji i kontroli prawidłowości realizacji projektu.

## 8. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

8.1 Wybrany oferent zobowiązany będzie do zawarcia umowy na warunkach ujętych w niniejszym Zapytaniu i w złożonej ofercie.

8.2 Zamawiający dopuszcza zmiany w zawartej z wybranym oferentem umowie z następujących powodów:

1. zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia w stosunku do terminu określonego w niniejszym ogłoszeniu z powodu okoliczności leżących po stronie Zamawiającego,
2. zmiany zakresu przedmiotu zamówienia w przypadku wystąpienia okoliczności, których nie dało się przewidzieć, a które są niezbędne do wykonania zamówienia,
3. wystąpienia zmiany przepisów prawa w zakresie realizacji przedmiotu umowy i konieczności dostosowania do nich,
4. w zakresie technicznym realizowanego zamówienia, niezbędne do jego prawidłowej realizacji, niemożliwe do wcześniejszego przewidzenia,
5. okoliczności utrudniających realizację zamówienia wynikających ze stanu epidemiologicznego, konfliktu zbrojnego w Ukrainie
6. okoliczności siły wyższej
7. obiektywnych przyczyn niezależnych od Oferenta lub Zamawiającego,

8.3 Zmiana umowy może dotyczyć zmiany warunków płatności za wykonanie przedmiotu zamówienia z płatności jednorazowej na częściowej lub odwrotnie. W ramach zawieranej umowy Zamawiający dopuszcza płatności zaliczkowe lub częściowe lub płatność jednorazową po realizacji całości przedmiotu zamówienia.

## 9. Wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty:

- powiązane lub będące jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Zamawiającym lub konsorcjantami w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości;
- pozostające z Zamawiającym lub konsorcjantami lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi;
- będące podmiotami powiązanymi lub podmiotami partnerskim w stosunku do Zamawiającego lub konsorcjantów w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014;
- będące podmiotami powiązanych osobowo z Zamawiającym lub konsorcjantami w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług

Sposób oceny spełniania braku podstaw wykluczenia:

Ocena spełnienia w/w warunku zostanie dokonana na podstawie oświadczenia Oferenta – załącznik nr 1 do Formularza oferty: wg. formuły: SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA

## 10. Informacje dodatkowe

1. Zamawiający zastrzega, że:
  - a) ma prawo nie dokonać wyboru żadnej ze złożonych Ofert;
  - b) ma możliwość odwołania postępowania ofertowego w dowolnym terminie bez podania przyczyny lub uprzedniego poinformowania Oferentów;
  - c) ma prawo zmienić lub uzupełnić dokumenty wchodzące w skład zapytania ofertowego, które staną się jego integralną częścią;
  - d) może przedłużyć termin składania ofert;przy czym z powyższych tytułów nie przysługują Oferentowi w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia
2. Zamawiający wymaga aby:
  - a. przedmiot zamówienia został dostarczony we wskazane przez Zamawiającego miejsce, zamontowane i uruchomione przez wykwalifikowaną kadrę.
  - b. oferent dołączył do oferty specyfikację techniczną oferowanych urządzeń
3. Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozliczeń w formie częściowej zaliczki.
4. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści niniejszego Zapytania ofertowego i warunków zawarty w treści Zapytania oraz w Opisie przedmiotu zamówienia

## Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

### Układ kompletnego sterowania nawijarki wraz z zapisem danych i kontrolą jakości (Control System; PROGRAMMING (SOFTWARE); QUALITY CONTROL SYSTEM – QCS BASIC).

#### a)specyfikacja techniczna

1. Kompleksowy układ sterowania typu CNC – Computer Control do horyzontalnej nawijarki włókna ciągłego. System dający możliwość skalowania procesu (produkcja małych gabarytów rzędu 500-600 mm i dużych rzędu 3000 – 4000 mm), automatycznej regulacji prędkości poszczególnych elementów składowych linii produkcyjnej, interpolacji i synchronizacji pracy wszystkich jednostek podpiętych do systemu (nawijarka, suport / wózek, odwijarka włókna, wszystkie cztery osie i możliwość dodania w przyszłości 5'tej osi).
2. Funkcje realizowane z zastosowanie nowoczesnych technologii i wyposażenia o najwyższych możliwych światowych standardach, elementy wykonawcze renomowanych marek typu: Siemens, Beckhoff – Germany TwinCat CNC control. System mogący obsługiwać servonapędy i silniki krokowe przesuwu / obrotu poszczególnych osi.
3. Możliwość współpracy z nawijarką, suportem, układem (regałem) odwijania dla ilości szpul co najmniej 30 sztuk i układem przesycania włókna.
4. Układ dedykowany sterowaniu procesem nawijania ciągłego z mokrą impregnacją włókien w wannie (wanna oraz system odwijania włókna realizowany odrębnym postępowaniem – układ musi zapewniać możliwość współpracy ze sobą poszczególnych odrębnych jednostek). Przewidywane do stosowania główne żywice: poliestrowe, vinyloestrowe, ekologiczne bezstyrenowe + włókna szklane.  
Układ powinien posiadać możliwość rozbudowy w przyszłości i zastosowania włókien węglowych wraz z systemem pomiaru naciągu (typu: Fiber Creel with Electronic Tension Control) oraz sterowania systemem natrysku włókna typu Spray, jak również systemem w zakresie żywicy (komponentów) „mixing/dozing”.
5. Całość funkcji i parametrów pracy wyświetlana, kontrolowana i zarządzana poprzez sterownik typu PLC np. Beckhoff lub równoważny. Główny pulpit sterowniczy układu musi być wyposażony w ekran „HMI display” wielkości minimum 19”, klawiaturę i tzw „trackpad”. Układ wyposażony w przemysłowy komputer PC z platformą Windows.
6. System także wyposażony w tzw „push-button” przyciski realizujące pojedyncze komendy.
7. Możliwość pracy w trybie manualnym i automatycznym.
8. Układ musi zapewniać możliwość :
  - nawijania linii geodezyjnych,
  - nawijania obwodowego, śrubowego
  - kątu nawijania 0-90°
  - system metryczny pomiaru / sterowania
  - system absolutnej i relatywnej koordynacji
  - nielimitowanej ilości programów, tak w zakresie długości, jak i wzoru / układu włókien
  - nielimitowanej ilości programów CNC (zasobność pamięci)



- użycia uniwersalnego międzynarodowego systemu G'kodów (standard dla maszyn typu CNC)
  - regulacji prędkości posuwu, obrotowych poszczególnych osi (4 i 5)
  - monitoringu położenia, prędkości osi
  - monitoringu prędkości nawijania, przesuwu + linearnej interpolacji pomiędzy osiami
  - systemu weryfikacji błędów
  - wyświetlania realizowanego programu (wzoru / ułożenia)
  - wyświetlania statusu pracy
  - wyświetlania stanu i funkcji serwonapędów
  - ustalania limitu włączeń funkcji bezpieczeństwa
  - współpracy z układem ogrodzenia bezpieczeństwa lub czujek ruchu
  - funkcji „E-stop”
  - podłączenia typu Ethernet
  - portu USB
  - wyboru języka obsługi pomiędzy minimum polskim i angielskim
  - programowania i symulacji (kompatybilny, funkcjonalność typu: Winding Expert lub Cadfil lub Compositcad lub Cadwind)
9. Obsługiwany zakres średnic w ramach linii produkcyjnej to minimum 500-4000 mm (średnica wewnętrzna produkowanego elementu – zbiornika).
10. Długość maksymalna nawijanego elementu – 10 000 mm (długość produkowanego elementu bez wałów i mocowania walców obrotowych – mandrels).
11. Długość maksymalna walca produkcyjnego wraz z wałem – 12 000 mm (including shaft / clamping length).  
Celem produkcji różnej długości elementów – zbiorników, przewiduje się podpory rdzenia przesuwne, sterowane elektronicznie (Motorized Movement of the Tailstock – Automatic Adjustable Tailstock – AC motor driven positioning), zatem układ sterowania powinien mieć możliwość obsługi i integracji przejazdu także tej jednostki linii produkcyjnej.
12. Jeśli w układzie wystąpi stalowa profilowana rama montażowa / wsporniki > wykonanie wg standardu opisanego poniżej:  
Elementy po obróbce, spawaniu – szlifowane, przygotowane i odpowiednio zabezpieczone przed korozją. System ochrony do doboru przez Dostawcę, minimalny standard to malowane dwuskładnikową farbą. Elementy niemalowane muszą być skutecznie zabezpieczone w inny sposób przed ryzykiem korozji w perspektywie wieloletniej eksploatacji.  
Dopuszczony układ kolorystyki maszyn to jak już stosowane w zakładzie: niebieski / żółty.
13. Układ powinien zapewniać miejsce w torach / polach rozdzielni, mocowania, możliwość łatwego i bezinwazyjnego montażu i wpięcia w przyszłości w razie potrzeb układu grzewczego do regulacji szybkości procesu produkcji (np. promienniki ciepła – przyspieszanie żelowania laminatu dla konstrukcji wielowarstwowych o znacznych grubościach ścianki).
14. Wszystkie trasy kablowe, połączenia, wtyki, gniazda, przewody i wyposażenie zewnętrzne maszyny (prowadzone poza układem zamkniętych szaf sterowniczych – „electrical cabinet”) i układu napięcia dodatkowych jednostek (planowanych do zakupu w odrębnych postępowaniach przetargowych – jak wymieniono w treści specyfikacji) należy wykonać w standardzie ochrony minimum IP54, IP55 i wyższym.



Wszystkie układy do zarządzania servo-napędami i silnikami muszą być jakościowe, uznanych wiodących światowych marek i bezwzględnie posiadać wbudowane w maszynie / układzie (lub szafie sterowniczej) i/lub zintegrowane układy zabezpieczeń według obowiązujących dyrektyw, standardów i dobrych praktyk producenckich, czyli typu: przeciwprądowe / nadprądowe (over current, over-voltage), termiczne, zwarciove.

Szafy sterownicze muszą być zamykane, szczelne, hermetyczne (bez wymiany powietrza z otoczenia, bez ryzyka zabrudzenia / zakurzenia), wyposażone w układy klimatyzacji.

Układy kablowe izolowane, zabezpieczone szynami / torami kablowymi i osłonami (w tym z możliwością przesuwu / zginania się), a całe wyposażenie spięte i skutecznie uziemione oraz wszystkie części bezwzględnie chronione przed elektrycznością statyczną i gromadzeniem się jakichkolwiek ładunków na powierzchniach (eliminacja ryzyka przeskoku iskry, wyładowań, wybuchu w atmosferze ryzyka – stref potencjalnie EX).

15. Układ musi być wyposażony w jednostkę kontrolną z podtrzymaniem zasilania (Control unit UPS Backup system).
16. Układ wyposażony w kablony zdalny sterownik (długość przewodu do 15 metrów) typu Cable Remote Control Box z możliwością wykonania podstawowych zmian / poleceń jak choćby : START/STOP, Prędkość Posuwu (Feed Rate Up/Down), Krokowe zmiany osi (Jog Axis +/-), AUTO / Manual / Reset.
17. Układ dostosowany i wyposażony w system sygnalizacji trybu pracy / awarii zgodnie z obowiązującymi przepisami i standardami RED-YELLOW-GREEN-BLUE.
  - RED light indicates “Emergency/fault mode”
  - YELLOW light indicates “Main Power is ON”
  - GREEN light indicates “Motor Enabled”
  - BLUE light indicates “Manual Mode Active”
  - WHITE light indicates “Auto Mode Active”
18. Dodatkowo wymaga się, by miejsca wymagające obsługi – były łatwodostępne i wyraźnie opisane zarówno instrukcji maszyny (w wersji polskiej i angielskiej), jak i wyraźnie zaznaczone w samej maszynie, widoczne dla Operatora.

Plan serwisu, obsługi, utrzymania ruchu – musi stanowić część dostarczanej wraz z urządzeniem dokumentacji techniczno – ruchowej (bez dodatkowych dopłat).
19. Maszyna / układ sterowania oznakowany oraz wyposażony we wszelkie elementy bezpieczeństwa w angielskiej i polskiej wersji językowej.

Zakres dostawy obejmuje pełną dokumentację wymaganą przepisami prawa Unii Europejskiej i Polski, w tym w szczególności deklaracji zgodności z dyrektywami EC i standardami.

EC Standards:

- EN-ISO 12100:2010
- EN-ISO 13857:2008
- EN 614-1:2006+A1:2009
- EN 60204-1:2006
- EN 349:1994+A1:2008
- EN 60947-1:2007
- EN-ISO 13850:2015

- EN-ISO 14118:2018

- EN-ISO 13855:2010

Machine Directives:

- 2006/42/EC Machinery Directive

- 2014/30/EC Electromagnetic Directive

- 2014/35/EC Low Voltage Directive

Inne – jeśli wymagane, do weryfikacji przez Dostawcę.

Dostawca w ramach dostawy dostarczy do maszyny / układu maszyn deklarację zgodności znakiem CE ("Declaration of Conformity" with CE mark).

20. Możliwość pracy z systemem kontroli jakości.

21. Układ należy dostosować do wszystkich pozostałych jednostek i elementów wyposażenia (także nie wymienionych wprost w niniejszej specyfikacji). Dostawca powinien dokonać inwentaryzacji wszystkich elementów i niezbędnej weryfikacji parametrów technicznych, celem zapewnienia pełnej funkcjonalności w układzie sterowania.

b)termin produkcji, testów, dostawy, montażu i uruchomienia – do 05.2023 (ewentualne zmiany w trakcie realizacji, jakie nie można było przewidzieć, a wynikające z możliwych braków komponentów na rynku i koniecznej zmiany podzespołów na odpowiednik innej marki ale identycznej funkcjonalności – do odrębnego pisemnego uzgodnienia z Zamawiającym).

c)warunki gwarancji – 24 m-ce od chwili spisania protokołów końcowych po uruchomieniu w siedzibie Zamawiającego

d)dostępność obsługi klienta i serwisu 24/7 przez sieć internet (rozwiązywanie problemów, asysta techniczna, generowanie programów / ścieżek i wsparcie), czas reakcji serwisu - 12 rbh, wsparcie na miejscu w przypadku awarii do 5 dni roboczych

e)warunki płatności: przedpłata 30% w ciągu 7 dni od podpisania umowy, 60% po testach fabrycznych, 10% po dostawie, montażu i uruchomieniu oraz pozytywnych testach w siedzibie Zamawiającego

f)warunki dostawy - DTU Amargo Incoterms 2020 (możliwe udostępnienie suwnicy, wózka widłowego, zwyżki do montażu, obsługi). Dostawca zapewnia na czas transportu i montażu polisę ubezpieczeniową na wartość 110% przedmiotu umowy.

g)Zakres obejmuje również testy fabryczne, dokumentację obsługi i serwisu oraz części zamiennych (w języku polskim i angielskim), dostawę i montaż w siedzibie Amargo oraz uruchomienie i szkolenie z obsługi

h)kontakt w razie pytań w kwestiach technicznych: [szczepan.gorbacz@amargo.pl](mailto:szczepan.gorbacz@amargo.pl) i [maciej.szczupak@amargo.pl](mailto:maciej.szczupak@amargo.pl)

i)kontakt w razie pytań w kwestiach formalnych: [anna.stenszke@amargo.pl](mailto:anna.stenszke@amargo.pl)

Urządzenia winny być nowe.

Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych tj. nieobniżających standardów oraz wymagań technicznych, funkcjonalnych i użytkowych określonych przez Zamawiającego. W związku z tym wszystkie opisy i wskazania zawierające funkcje i wymagania związane z korzyściami i funkcjonalnościami wymaganymi przez Zamawiającego, powinny być traktowane jako wskazania wymagań dotyczą warunków równoważności. Ewentualne nazwy mają jedynie za zadanie sprecyzowanie oczekiwań jakościowych i technologicznych Zamawiającego.

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 7/2022/NCBiR

## Formularz Ofertowy

do ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 7/2022/NCBiR

dotyczącego dostawy układu kompletnego sterowania nawijarką wraz z  
zapisem danych i kontrolą jakości

### Dane Oferenta:

Nazwa		
Adres/siedziba, miejscowość, kod pocztowy		
NIP, REGON		
Telefon kontaktowy:		
Adres e-mail:		
Łączna cena oferowanego przedmiotu zamówienia:		
<b>Cena netto</b>  waluta .....	<b>VAT</b>	<b>Cena brutto</b>
Termin ważności oferty w dniach:		
Okres gwarancji (w miesiącach, min wymagany 24 miesiące)		
Czas reakcji serwisowej – rozumiany, jako kontakt telefoniczny lub rozpoczęcie interwencji zdalnej maksymalnie 12 godz. od momentu zgłoszenia awarii		

telefonicznie lub emailem	
---------------------------	--

Oświadczam/y, że zapoznałem/zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego i nie wnoszę/wnosimy do niej zastrzeżeń oraz przyjmuję/przyjmujemy warunki w niej zawarte.

Oświadczam/y, że w cenie oferty uwzględnione zostały wszystkie koszty wykonania przedmiotowego zamówienia.

Oświadczam/y, że zaoferowany przeze mnie/przez nas przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego.

Oświadczam/y, że wycena przedmiotu zamówienia uwzględnia wszystkie uwarunkowania oraz czynniki związane z realizacją zamówienia i obejmuje cały zakres rzeczowy zamówienia – jest kompletna.

Oferuję/emy wykonanie zamówienia w terminach i na warunkach określonych w zapytaniu ofertowym.

Oświadczam/y że znajduję(emy) się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia określonego w zapytaniu ofertowym

Oświadczam/y, że spełniam/y warunki udziału w postępowaniu.

Oświadczamy, że urządzenie wraz z komponentami jest nowe.

Wykaz dokumentów składanych wraz z formularzem:

1. Oświadczenie o braku powiązań- Załącznik nr 1 do Formularza ofertowego
2. Specyfikacja techniczna oferowanego w ramach zamówienia przedmiotu.

.....  
miejsce,data

.....  
podpis/podpisy osób upoważniony

Załącznik nr 1 do Formularza Ofertowego

## OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ

Składając ofertę w odpowiedzi na **Zapytanie Ofertowe nr 7/2022/NCBiR dotyczące dostawy układu kompletnego sterowania nawijarką wraz z zapisem danych i kontrolą jakości** oświadczam, że nie jestem powiązany z Zamawiającym i konsorcjantami realizującymi projekt nr MAZOWSZE/0141/19-00 pt. „Opracowanie inteligentnej konstrukcji ciśnieniowego zbiornika kompozytowego z uchylną dennicą”

Przez powiązania rozumie się podmiot:

- a) powiązany lub będący jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Beneficjentami w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,
- b) będący podmiotem pozostającym z Beneficjentami lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi,
- c) będący podmiotem powiązany lub podmiotem partnerskim w stosunku do Beneficjentów w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014,
- d) będący podmiotem powiązany osobowo z Beneficjentami w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.

.....  
miejsce,data

.....  
podpis/podpisy osób upoważnionych/pieczęć firmowa