

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 6/2022/NCBiR

dotyczące dostawy suportu do nawijarki wraz z układem przesuwu w poziomie zapewniającym możliwość produkcji zbiornika z dennicą

W związku z realizacją projektu nr MAZOWSZE/0141/19-00 pt. „Opracowanie inteligentnej konstrukcji ciśnieniowego zbiornika kompozytowego z uchylną dennicą” w ramach konkursu „Ścieżka dla Mazowsza” współfinansowanego przez NCBR, AMARGO Sp z o.o Sp.k. zaprasza do składania ofert na dostawę suportu do nawijarki wraz z układem przesuwu w poziomie zapewniającym możliwość produkcji zbiornika z dennicą. Projekt realizowany jest w konsorcjum z Politechniką Warszawską i Politechniką Wrocławską.

1. Nazwa i adres zamawiającego:

AMARGO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa

Ul. Jaśminowa 16, Koprki, 05-850 Ożarów Mazowiecki

Strona internetowa: www.amargo.pl

2. Tryb udzielania zamówienia

2.1 Postępowanie prowadzone będzie w trybie zapytania ofertowego zgodnie z §10. Umowy o dofinansowanie dla Programu Krajowego Ścieżka dla Mazowsza.

2.2 Do niniejszego Zapytania Ofertowego nie stosuje się ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych.

2.3 Niniejsze zamówienie zostaje przeprowadzone z zachowaniem uczciwej konkurencji, równego traktowania wykonawców, jawności, gospodarności, bezstronności, obiektywizmu oraz efektywności. Zamawiający działa w celu zapewnienia, żeby wszyscy potencjalni wykonawcy mieli taki sam dostęp do informacji dotyczących danego zamówienia i żaden wykonawca nie jest uprzywilejowany względem pozostałych, a postępowanie przeprowadzone będzie w sposób transparentny.

2.4 Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyn, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru najkorzystniejszej oferty.

3. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zapytania jest dostawa suportu do nawijarki wraz z układem przesuwu w poziomie zapewniającym możliwość produkcji zbiornika z dennicą, niezbędnego do stworzenia pilotażowej linii technologicznej do wytwarzania zbiorników w ramach prowadzonych badań w ramach realizacji projektu badawczo-rozwojowego „Opracowanie inteligentnej konstrukcji ciśnieniowego zbiornika kompozytowego z uchylną dennicą”.

Wymogi dotyczące przedmiotu zamówienia:

1. Szczegółowy opis wymagań dotyczących suportu do nawijarki zawarty jest w załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego: „Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia”
2. Oferowane urządzenie musi spełniać wymagane parametry techniczne opisane w załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego nr 6/2022/NCBiR: „Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia”.
3. Jeżeli w jakimkolwiek miejscu przedmiotowy opis przedmiotu zamówienia odnosi się do konkretnego symbolu, wyrobu, znaku towarowego, specyficznego pochodzenia lub nazwy producenta to wynika to tylko i wyłącznie z jego parametrów technicznych i/lub użytkowych, które bezpośrednio wynikają z projektu lub założeń projektowych, do jakiego te elementy mają być zastosowane i jest to uzasadnione przedmiotem zamówienia. Oznacza to, że elementy o innych parametrach elektronicznych, technicznych lub użytkowych nie pozwolą na zbudowanie modelu, urządzenia lub prototypu o pełnej i poprawnej funkcjonalności. Jeżeli istnieje inny wyrób, innego producenta, ale posiadający równoważne (tożsame) parametry techniczne, do tych wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia, to jest on akceptowalny jako rozwiązanie równoważne.
4. Zamawiający dopuszcza zaoferowanie urządzenia o parametrach równoważnych pod warunkiem uzyskania parametrów technicznych, eksploatacyjnych i montażowych nie gorszych niż parametry elementów i materiałów wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia oraz ich zastosowanie nie spowoduje konieczności dokonania zmian w dokumentacji technicznej.
5. Przedmiot zamówienia, dostarczony w ramach realizacji zamówienia, musi być nieużywany, fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych, w stanie nadającym się do użytkowania.

4. Termin i miejsce realizacji zamówienia

Termin realizacji zamówienia: nie później niż do dnia 30.05.2023

Miejsce realizacji zamówienia: siedziba Zamawiającego wskazana w pkt 1 niniejszego Zapytania

5. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Oferta winna zostać sporządzona na formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego Zapytania;
2. Oferta wraz załącznikami winna być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentacji Oferenta. W przypadku podpisywania oferty przez pełnomocnika niezbędne jest dołączenie pełnomocnictwa.
3. Wszystkie wymagane dokumenty, oświadczenia i zaświadczenia, muszą przedstawiać aktualny stan faktyczny i prawny na dzień złożenia Oferty;
4. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę na niniejsze zapytanie.
5. Cena ofertowa musi zawierać wszystkie koszty kompletnego wykonania Zamówienia.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i wariantowych;
7. Zamawiający dopuszcza oferty w języku polskim lub angielskim.

8. Cenę oferty należy podać w złotych polskich (PLN). Dopuszcza się również wyrażenie cen w walucie obcej: euro (EUR) lub dolar amerykański (USD).
9. W przypadku ofert w walutach innych niż PLN do przeliczenia przyjęty zostanie średni kurs Narodowego Banku Polskiego z dnia wystawienia oferty.
10. Oferta musi być ważna przez okres, co najmniej 20 dni, liczonych od dnia upływu terminu składania ofert
11. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert;
12. Wszelkie koszty przygotowania i dostarczenia oferty obciążają Oferenta
13. Oferty, które wpłyną po upływie wyznaczonego terminu, na niewłaściwy adres e-mail nie będą podlegały rozpatrywaniu.
14. Przed upływem terminu składania ofert Wykonawca może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać. Zmiany w ofercie lub jej wycofanie winny być doręczone Zamawiającemu na piśmie pod rygorem nieważności przed upływem terminu składania ofert. Zmiana oferty musi być złożona według takich samych zasad jak oferta, a temat wiadomości lub oznaczenie dokumentów powinno zawierać dodatkowe oznaczenie: „ZMIANA OFERTY”.

6. Kryteria oceny otrzymanych ofert

Zamawiający dokona oceny ważnych (nie podlegających odrzuceniu) ofert na podstawie następujących kryteriów:

ZASADY PUNKTACJI:

KRYTERIUM 1: Całkowita cena netto dostawy przedmiotu zapytania ofertowego w PLN (waga kryterium 60%)

Liczba punktów w ramach kryterium będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$K1 = C_{\min} / C_{\text{oferty}} \times 60$$

K1 – punkty w kryterium 1

C_{min} – najniższa cena netto w PLN spośród badanych ofert

C_{oferty} – cena netto w PLN badanej oferty

60 – waga kryterium (60%)

KRYTERIUM 2: Czas reakcji serwisowej (waga kryterium 10%)

Rozumianej jako czas podjęcia czynności serwisowych poprzez kontakt telefoniczny lub rozpoczęcie interwencji zdalnej maksymalnie 12 rbh od momentu zgłoszenia awarii telefonicznie lub e-mailem.

$$K2 = T_{\min} / T_{\text{of}} \times 10$$

K2 – punkty w kryterium 2

T_{min} – najkrótszy czas dostawy wyrażony w dniach wśród otrzymanych ofert

T_{of} – czas w badanej ofercie

10 – waga kryterium 10%

KRYTERIUM 3: Okres gwarancji (waga kryterium 30%)

Okres gwarancji liczony od chwili spisania protokołów końcowych po uruchomieniu w siedzibie Zamawiającego.

Wartość punktowa zostanie wyliczona wg wzoru:

- a) proponowany okres gwarancji do 24 m-cy - 0 pkt
- d) proponowany okres gwarancji 24 m-cy i więcej - 30 pkt

Wybrana zostanie oferta, która otrzyma najwyższą łączną liczbę punktów.

7. Termin i miejsce składania ofert

a) Oferty należy składać osobiście lub listownie na adres Zamawiającego:

AMARGO Sp z o.o Sp.k.
Ul. Jaśminowa 16, Koprki
05-850 Ożarów Mazowiecki

w zamkniętej kopercie z dopiskiem: „Oferta do zapytania nr 6/2022/NCBiR”

lub pocztą elektroniczną na adres: ncbir@amargo.pl w nieprzekraczalnym terminie do dnia **22.08.2022 r. do godz. 12.00**

b) W przypadku przesłania oferty pocztą decydująca jest data odbioru poczty przez Zamawiającego, w przypadku wysłania oferty mailem – data i godzina wpływu maila na skrynkę odbiorczą Zamawiającego

c) Oferty, które wpłyną po ww. terminie zostaną odrzucone i niedopuszczone do oceny.

d) Wyniki dotyczące wyboru najkorzystniejszych ofert zostaną ogłoszone za pośrednictwem strony internetowej Zamawiającego: www.amargo.pl.

e) Dodatkowych informacji udziela Szczepan Gorbacz szczepan.gorbacz@amargo.pl i Maciej Szczupak maciej.szczupak@amargo.pl

Klauzula informacyjna z art. 13 RODO Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, Zamawiający informuje, że administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Amargo sp. z o. o. sp. k., ul. Jaśminowa 16, 05-850, Koprki.

Złożenie oferty w odpowiedzi na niniejsze zapytanie ofertowe jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na jej udostępnienie instytucjom upoważnionym do weryfikacji i kontroli prawidłowości realizacji projektu.

8. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

8.1 Wybrany oferent zobowiązany będzie do zawarcia umowy na warunkach ujętych w niniejszym Zapytaniu i w złożonej ofercie.

8.2 Zamawiający dopuszcza zmiany w zawartej z wybranym oferentem umowie z następujących powodów:

1. zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia w stosunku do terminu określonego w niniejszym ogłoszeniu z powodu okoliczności leżących po stronie Zamawiającego,
2. zmiany zakresu przedmiotu zamówienia w przypadku wystąpienia okoliczności, których nie dało się przewidzieć, a które są niezbędne do wykonania zamówienia,
3. wystąpienia zmiany przepisów prawa w zakresie realizacji przedmiotu umowy i konieczności dostosowania do nich,
4. w zakresie technicznym realizowanego zamówienia, niezbędne do jego prawidłowej realizacji, niemożliwe do wcześniejszego przewidzenia,
5. okoliczności utrudniających realizację zamówienia wynikających ze stanu epidemiologicznego, konfliktu zbrojnego w Ukrainie
6. okoliczności siły wyższej
7. obiektywnych przyczyn niezależnych od Oferenta lub Zamawiającego,

8.3 Zmiana umowy może dotyczyć zmiany warunków płatności za wykonanie przedmiotu zamówienia z płatności jednorazowej na częściowej lub odwrotnie. W ramach zawieranej umowy Zamawiający dopuszcza płatności zaliczkowe lub częściowe lub płatność jednorazową po realizacji całości przedmiotu zamówienia.

9. Wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty:

- powiązane lub będące jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Zamawiającym lub konsorcjantami w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości;
- pozostające z Zamawiającym lub konsorcjantami lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi;
- będące podmiotami powiązanymi lub podmiotami partnerskim w stosunku do Zamawiającego lub konsorcjantów w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014;
- będące podmiotami powiązanym osobowo z Zamawiającym lub konsorcjantami w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług

Sposób oceny spełniania braku podstaw wykluczenia:

Ocena spełnienia w/w warunku zostanie dokonana na podstawie oświadczenia Oferenta – załącznik nr 1 do Formularza oferty: wg. formuły: SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA

10. Informacje dodatkowe

1. Zamawiający zastrzega, że:
 - a) ma prawo nie dokonać wyboru żadnej ze złożonych Ofert;
 - b) ma możliwość odwołania postępowania ofertowego w dowolnym terminie bez podania przyczyny lub uprzedniego poinformowania Oferentów;
 - c) ma prawo zmienić lub uzupełnić dokumenty wchodzące w skład zapytania ofertowego, które staną się jego integralną częścią;
 - d) może przedłużyć termin składania ofert;przy czym z powyższych tytułów nie przysługują Oferentowi w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia
2. Zamawiający wymaga aby:
 - a. przedmiot zamówienia został dostarczony we wskazane przez Zamawiającego miejsce, zamontowany i uruchomiony przez wykwalifikowaną kadrę.
 - b. oferent dołączył do oferty specyfikację techniczną oferowanych urządzeń
3. Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozliczeń w formie częściowej zaliczki.
4. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści niniejszego Zapytania ofertowego i warunków zawarty w treści Zapytania oraz w Opisie przedmiotu zamówienia

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Suport do nawijarki wraz z układem przesuwu w poziomie (Horizontal Carriage Travel – 2nd axis) zapewniający możliwość produkcji zbiornika z dennicą.

a) specyfikacja techniczna

1. Układ równoległego do nawijarki synchronicznego przesuwu (ruch posuwisto-zwrotny) zintegrowany i mający możliwość współpracy podstawowo z czterema osiami (z opcją bezinwazyjnego (bez przeróbek, cięcia, demontażu) i rozszerzenia o piątą w przyszłości. Układ musi zapewnić możliwość współpracy z nawijarką oraz pozostałymi elementami pilotażowej linii produkcyjnej. Montaż prowadnic, szyn, układu przesuwu (wózka / wagoniku) na posadzce (przygotowuje Zamawiający).
2. Układ jako konstrukcja musi być wykonany z hartowanych odprężanych stalowych spawanych konstrukcji o długiej żywotności i stabilności oraz precyzji wykonania i braku odchyłek oraz odkształceń pod obciążeniem zgodnie z podanymi poniżej gabarytami i masami maksymalnymi – w perspektywie wieloletniej eksploatacji.

Wymagane są bardzo precyzyjne i wytrzymałe prowadnice liniowe.

Elementy po obróbce, spawaniu – szlifowane, przygotowane i odpowiednio zabezpieczone przed korozją. System ochrony do doboru przez Dostawcę, minimalny standard to malowane dwuskładnikową farbą. Elementy niemalowane muszą być skutecznie zabezpieczone w inny sposób przed ryzykiem korozji w perspektywie wieloletniej eksploatacji.

Dopuszczony układ kolorystyki maszyn to jak już stosowane w zakładzie: niebieski / żółty.

3. Układ sterowania i przejazdu (silniki krokowe oraz napędy) musi zapewniać możliwość nawijania linii geodezyjnych, nawijania obwodowego, śrubowego. Kąt nawijania 0-90°.
4. Obsługiwany zakres średnic linii produkcyjnej minimum 500-4000 mm (średnica wewnętrzna produkowanego elementu – zbiornika).
5. Długość maksymalna nawijanego elementu – 10 000 mm (długość produkowanego elementu bez wałów i mocowania wałców obrotowych – mandrels).
Długość maksymalna walca produkcyjnego wraz z wałem – 12 000 mm (including shaft / clamping length).
6. Celem produkcji różnej długości elementów – zbiorników, przewiduje się podpory rdzenia przesuwne, sterowane elektronicznie (Motorized Movement of the Tailstock – Automatic Adjustable Tailstock – AC motor driven positioning).
7. Waga maksymalna produkowanego elementu – 10 000 kg (waga zbiornika / cylindra wraz z wagą walca – linera oraz podpór wewnętrznych usztywniających).
8. Informacyjnie do integralności napędów: zakres prędkości obrotowej nawijarki : 0 – 60 RPM (sama nawijarka jest zakupowana w odrębnym postępowaniu przetargowym).
9. Układ oraz jego konstrukcja szyn, przewodów, prowadnic - powinna zapewniać miejsce, mocowania, możliwość łatwego i bezinwazyjnego montażu w przyszłości w razie potrzeb układu grzewczego do regulacji szybkości procesu produkcji (np. promienniki ciepła – przyspieszanie żelowania laminatu dla konstrukcji wielowarstwowych o znacznych grubościach ścianki).

10. Maksymalna możliwa do nawinięcia grubość struktury – 150 mm (dla struktur typu sandwich) – konieczne do obliczenia dystansu i wysięgu poszczególnych osi.
11. Układ musi być dostosowany do osiągnięcia prędkości przesuwu wózka w poziomie w zakresie 0-90 m/min (silniki, przekładnie, łożyskowanie).
Pozostałe osie będą posiadały zakres:
Kierunek prostopadły do wózka – 2000 mm, 0-30 m/min
Oś obrotu +/- 180°, prędkość obrotu 0-90 RPM
12. Układ połączenia wału / nawijarki – do realizacji obrotu do odrębnego uzgodnienia i konsultacji zależnie od konstrukcji używanych walców / podpór linerów i systemów mocowania na końcach osi.
13. Dodatkowo wymaga się, by miejsca wymagające smarowania i obsługi – były łatwodostępne i wyraźnie opisane zarówno instrukcji maszyny (w wersji polskiej i angielskiej), jak i wyraźnie zaznaczone w samej maszynie, widoczne dla Operatora.
Plan serwisu, obsługi, smarowania, utrzymania ruchu – musi stanowić część dostarczanej wraz z urządzeniem dokumentacji techniczno – ruchowej (bez dodatkowych dopłat).
14. Wszystkie trasy kablowe, połączenia, wtyki, gniazda, przewody i wyposażenie zewnętrzne maszyny (prowadzone poza układem zamkniętych szaf sterowniczych – „electrical cabinet”) i układu napięcia dodatkowych jednostek (planowanych do zakupu w odrębnych postępowaniach przetargowych – jak wymieniono w treści specyfikacji) należy wykonać w standardzie ochrony minimum IP54, IP55 i wyższym.
15. Wszystkie servo-napędy i silniki muszą być jakościowe, uznanych wiodących światowych marek i bezwzględnie posiadać wbudowane w maszynie / układzie (lub szafie sterowniczej) i/lub zintegrowane układy zabezpieczeń według obowiązujących dyrektyw, standardów i dobrych praktyk producenckich, czyli typu: przeciwprądowe / nadprądowe (over current, over-voltage), termiczne, zwarciovowe.
Dodatkowo wymaga się by wszystkie osie były wyposażone w system napędu serwo-silnikami AC i wewnętrzny przelicznik / enkoder dla wysokiej dokładności pracy. Praca wszystkich osi musi odbywać się jednocześnie – pełna interpolacja.
Przenoszenie mocy musi być oparte na niskoluzowych systemach, które zapewniają wysoką sztywność i powtarzalność pracy.
Szafy sterownicze muszą być zamykane, szczelne, hermetyczne (bez wymiany powietrza z otoczenia, bez ryzyka zabrudzenia / zakurzenia), wyposażone w układy klimatyzacji.
Układy kablowe izolowane, zabezpieczone szynami / torami kablowymi i osłonami (w tym z możliwością przesuwu / zginania się), a całe wyposażenie spięte i skutecznie uziemione oraz wszystkie części bezwzględnie chronione przed elektrycznością statyczną i gromadzeniem się jakichkolwiek ładunków na powierzchniach (eliminacja ryzyka przeskoku iskry, wyładowań, wybuchu w atmosferze ryzyka – stref potencjalnie EX).
16. Maszyna oznakowana oraz wyposażona w elementy bezpieczeństwa w angielskiej i polskiej wersji językowej.
17. Zakres dostawy obejmuje pełną dokumentację wymaganą przepisami prawa Unii Europejskiej i Polski, w tym w szczególności deklaracji zgodności z dyrektywami EC i standardami.
EC Standards:
 - EN-ISO 12100:2010

- EN-ISO 13857:2008
- EN 614-1:2006+A1:2009
- EN 60204-1:2006
- EN 349:1994+A1:2008
- EN 60947-1:2007
- EN-ISO 13850:2015
- EN-ISO 14118:2018
- EN-ISO 13855:2010

Machine Directives:

- 2006/42/EC Machinery Directive
- 2014/30/EC Electromagnetic Directive
- 2014/35/EC Low Voltage Directive

Inne – jeśli wymagane, do weryfikacji przez Dostawcę.

Dostawca w ramach dostawy dostarczy do maszyny / układu maszyn deklarację zgodności znakiem CE ("Declaration of Conformity" with CE mark).

18. Układ dedykowany procesowi nawijania ciągłego z mokrą impregnacją włókien w wannie (wanna oraz system odwijania włókna realizowany odrębnym postępowaniem – układ musi zapewniać możliwość współpracy ze sobą poszczególnych odrębnych jednostek). Przewidywane do stosowania główne żywice: poliestrowe, winyloestrowe, ekologiczne bezstyrenowe + włókna szklane.

Układ powinien posiadać możliwość rozbudowy w przyszłości i zastosowania włókien węglowych wraz z systemem pomiaru napięcia (typu: Fiber Creel with Electronic Tension Control).

19. Możliwość integracji z zewnętrznym odrębnym układem programowania by zapewnić sterowanie procesem, układem ułożenia włókien, zmiennymi prędkościami i geometriami (kształt dennicy elipsoidalnej oraz dennicy z uchyloną klapą i kołnierzem).

20. Możliwość pracy z systemem kontroli jakości.

21. Możliwość współpracy i integracji z dodatkowymi jednostkami (planowane do zakupu odrębnymi postępowaniami) : kompatybilnym układem suportu, układem odwijania włókien (szklanych do 32 szt rolek), układem nasycającym – wanną „deep impregnation”, układem programowania i symulacji (kompatybilny, funkcjonalność typu: Winding Expert lub Cadfil lub Compositcad lub Cadwind) i sterowania CNC.

22. Maszyna i układ muszą zostać wykonane w standardzie by nie przekraczać podczas pracy nawet z maksymalną prędkością i wydajnością jednostek - maksymalnego poziomu hałasu na poziomie 75 dB.

23. Maszyna i układ musi być wyposażona w jednostkę kontrolną z podtrzymaniem zasilania (Control unit UPS Backup system).

24. Układ wyposażony w kablowy zdalny sterownik (długość przewodu do 15 metrów) typu Cable Remote Control Box z możliwością wykonania podstawowych zmian / poleceń jak choćby : START/STOP, Prędkość Posuwu (Feed Rate Up/Down), Krokowe zmiany osi (Jog Axis +/-), AUTO / Manual / Reset.

25. Układ dostosowany i wyposażony w system sygnalizacji trybu pracy / awarii zgodnie z obowiązującymi przepisami i standardami RED-YELLOW-GREEN-BLUE.

- RED light indicates “Emergency/fault mode”
- YELLOW light indicates “Main Power is ON”
- GREEN light indicates “Motor Enabled”
- BLUE light indicates “Manual Mode Active”
- WHITE light indicates “Auto Mode Active”

26. Nawijarka będzie obsługiwana przez system suwnic 2x10 ton = 20 ton (zainstalowane w hali produkcyjnej Zamawiającego). Dedykowana przestrzeń do instalacji to około 20 x 12 m, wysokość 13 metrów (górne położenie suwnic). W hali znajdują się czujniki styrenu i system monitorowania oraz układ głównej wentylacji + wspomagającej wraz z kratkami w podłodze oraz wentylacją awaryjnego wyrzutu połączonego z otwarciem bram hali celem zapewnienia napływu świeżego powietrza i skutecznej wentylacji w razie wykrycia podwyższonego poziomu stężenia styrenu w powietrzu.

27. Zakres dostawy obejmuje również wszystkie standardowe narzędzia i akcesoria jakie są niezbędne do obsługi i realizacji procesu.

b) termin produkcji, testów, dostawy, montażu i uruchomienia – do 05.2023 (ewentualne zmiany w trakcie realizacji, jakie nie można było przewidzieć, a wynikające z możliwych braków komponentów na rynku i koniecznej zmiany podzespołów na odpowiednik innej marki ale identycznej funkcjonalności – do odrębnego pisemnego uzgodnienia z Zamawiającym).

c) warunki gwarancji – 24 m-ce od chwili spisania protokołów końcowych po uruchomieniu w siedzibie Zamawiającego

d) dostępność obsługi klienta i serwisu 24/7 przez sieć internet (rozwiązywanie problemów, asysta techniczna, generowanie programów / ścieżek i wsparcie), czas reakcji serwisu - 12 rbh, wsparcie na miejscu w przypadku awarii do 5 dni roboczych

e) warunki płatności: przedpłata 20% w ciągu 7 dni od podpisania umowy, 40% po testach fabrycznych, 40% po dostawie, montażu i uruchomieniu oraz pozytywnych testach w siedzibie Zamawiającego

f) warunki dostawy - - DTU Amargo Incoterms 2020 (możliwe udostępnienie suwnicy, wózka widłowego, zwyżki do montażu, obsługi). Dostawca zapewnia na czas transportu i montażu polisę ubezpieczeniową na wartość 110% przedmiotu umowy.

g) Zakres obejmuje również testy fabryczne, dokumentację obsługi i serwisu oraz części zamiennych (w języku polskim i angielskim), dostawę i montaż w siedzibie Amargo oraz uruchomienie i szkolenie z obsługi

h) kontakt w razie pytań w kwestiach technicznych: szczepan.gorbacz@amargo.pl i maciej.szczupak@amargo.pl

i) kontakt w razie pytań w kwestiach formalnych: anna.stenszke@amargo.pl

Urządzenie winno być nowe.

Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych tj. nie obniżających standardów oraz wymagań technicznych, funkcjonalnych i użytkowych określonych przez Zamawiającego. W związku z tym wszystkie opisy i wskazania zawierające funkcje i wymagania związane z korzyściami i

funkcjonalnościami wymaganymi przez Zamawiającego, powinny być traktowane jako wskazania wymagań dotyczą warunków równoważności. Ewentualne nazwy mają jedynie za zadanie sprecyzowanie oczekiwań jakościowych i technologicznych Zamawiającego.

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 6/2022/NCBiR

Formularz Ofertowy

do ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 6/2022/NCBiR

dotyczącego dostawy suportu do nawijarki wraz z układem przesuwu w poziomie zapewniającym możliwość produkcji zbiornika z dennicą

Dane Oferenta:

Nazwa		
Adres/siedziba, miejscowość, kod pocztowy		
NIP, REGON		
Telefon kontaktowy:		
Adres e-mail:		
Łączna cena oferowanego przedmiotu zamówienia:		
Cena netto waluta	VAT	Cena brutto
Termin ważności oferty w dniach:		
Okres gwarancji (w miesiącach, min wymagany 24 miesiące)		
Czas reakcji serwisowej – rozumiany, jako kontakt telefoniczny lub rozpoczęcie interwencji zdalnej maksymalnie 12 godz. od momentu zgłoszenia awarii		

telefonicznie lub emailem	
---------------------------	--

Oświadczam/y, że zapoznałem/zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego i nie wnoszę/wnosimy do niej zastrzeżeń oraz przyjmuję/przyjmujemy warunki w niej zawarte.

Oświadczam/y, że w cenie oferty uwzględnione zostały wszystkie koszty wykonania przedmiotowego zamówienia.

Oświadczam/y, że zaoferowany przeze mnie/przez nas przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego.

Oświadczam/y, że wycena przedmiotu zamówienia uwzględnia wszystkie uwarunkowania oraz czynniki związane z realizacją zamówienia i obejmuje cały zakres rzeczowy zamówienia – jest kompletna.

Oferuję/emy wykonanie zamówienia w terminach i na warunkach określonych w zapytaniu ofertowym.

Oświadczam/y że znajduję(emy) się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia określonego w zapytaniu ofertowym

Oświadczam/y, że spełniam/y warunki udziału w postępowaniu.

Oświadczamy, że urządzenie wraz z komponentami jest nowe.

Wykaz dokumentów składanych wraz z formularzem:

1. Oświadczenie o braku powiązań- Załącznik nr 1 do Formularza ofertowego
2. Specyfikacja techniczna oferowanego w ramach zamówienia przedmiotu.

.....
miejsce,data

.....
podpis/podpisy osób upoważniony

Załącznik nr 1 do Formularza Ofertowego

OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ

Składając ofertę w odpowiedzi na **Zapytanie Ofertowe nr 6/2022/NCBiR dotyczące dostawy suportu do nawijarki wraz z układem przesuwu w poziomie zapewniającym możliwość produkcji zbiornika z dennicą** oświadczam, że nie jestem powiązany z Zamawiającym i konsorcjantami realizującymi projekt nr MAZOWSZE/0141/19-00 pt. „Opracowanie inteligentnej konstrukcji ciśnieniowego zbiornika kompozytowego z uchylną dennicą”

Przez powiązania rozumie się podmiot:

a) powiązany lub będący jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Beneficjentami w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,

b) będący podmiotem pozostającym z Beneficjentami lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi,

c) będący podmiotem powiązany lub podmiotem partnerskim w stosunku do Beneficjentów w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014,

d) będący podmiotem powiązany osobowo z Beneficjentami w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.

.....
miejsce,data

.....
podpis/podpisy osób upoważnionych/pieczeńc firmowa