

Łańcut, dnia 20 października 2020

REFERENCJE

Magazynowe zbiorniki dozorowe UDT na kwas solny HCl wraz z instalacjami towarzyszącymi – kompleksowa realizacja

Firma Amargo Sp. z o.o. sp.k. z siedzibą w Koprkach, ul. Jaśminowa 16, 05-082 Ożarów Mazowiecki w okresie listopad 2019 -wrzesień 2020 roku zrealizowała dwa zbiorniki magazynowe kwasu solnego HCl o stężeniu 37% wraz z instalacjami towarzyszącymi dla obiektu przemysłowego Koelner Rawlplug IP Sp. z o. o. Oddział w Łańcutcie.

W ramach zlecenia firma Amargo zrealizowała dwa wewnętrzne zbiorniki dwupłaszczowe o pojemnościach użytkowych po 15 m³, połączone rurociągami i pracujące jako naczynie połączone. Ponieważ zbiorniki podlegają dozorowi Urzędu Dozoru Technicznego, specjaliści Amargo zajęli się wszelkimi formalnościami związanymi z tą procedurą.

Zbiorniki zostały wyprodukowane z polietylenu o dużej gęstości PE High Density UV (PE-HD, HDPE) w kolorze czarnym. Każdy z nich miał średnicę wewnętrzną ok. 2760 mm (średnica maksymalna dna wanny) oraz wysokość cylindra ok. 3200 mm (wysokość całkowita: 3690 mm). W dachu każdego zbiornika umieszczono wyłaz rewizyjny o średnicy DN500.

W ramach zlecenia zrealizowano również system dystrybucji stężonego kwasu solnego HCl pozwalający na dozowanie kwasu do czterech punktów odbiorczych na linii produkcyjnej.

Na stanowisku rozładunku autocysterny oraz w pomieszczeniu ocynkowni zlokalizowane zostały dodatkowe szafy informujące o stanie i poziomie napełnienia zbiorników magazynowych. Dodatkowo prace obejmowały przeprowadzenie rurociągów dwuciennych wykonanych z PE/PE do 4 miejsc poboru o łącznej długości 150 mb po istniejącej infrastrukturze zakładu. Rurociągi zostały wyposażone w system detekcji wycieku. Ponadto firma Amargo dostarczyła i zamontowała 4 zawory pneumatyczne, 10 zaworów ręcznych oraz przeprowadziliśmy trasy kablowe w korytach.

Realizacja obejmowała swoim zakresem montaż kompletnego systemu napełniania i opróżniania zbiorników wraz z uzgodnieniem oraz zgłoszeniem w jednostce Transportowego Dozoru Technicznego – TDT.

Firma Amargo wykonała także podłączenie zbiorników kwasu do linii absorbera rurociągami PVC fi 160 mm oraz rurociągami PCV fi 200 mm (każde do 6 mb w obrębie zbiornika). Dodatkowo zamontowano przepustnicę pneumatyczną D 200 mm.

Podsumowując, specjaliści Amargo wykonali następujące prace:

- uzgodnienie projektu zbiorników i instalacji,
- uzgodnienie dokumentacji z Urzędem Dozoru Technicznego,
- produkcja zbiorników chemoodpornych,
- budowa rurociągów oraz przeprowadzenie próby szczelności,
- transport oraz posadowienie zbiorników na miejscu,
- podłączenie z instalacją,
- odbiór UDT zbiornika,
- izolacja zbiornika oraz wykonanie wanny zabezpieczającej,
- montaż rurociągów, szafy i pompy,
- budowa stacji rozładunkowej TDT,
- odbiór TDT,
- rozruch instalacji.

Z czystym sumieniem polecamy firmę Amargo jako kompetentnego i rzetelnego partnera do współpracy przy realizacji zbiorników chemoodpornych z tworzyw sztucznych oraz wszelkich instalacji towarzyszących wynikających z realizowanych procesów technologicznych.

KOELNER RAWLPLUG IP Sp. z o.o.

ul. Kwidzińska 6, 51-416 Wrocław

ODDZIAŁ W ŁAŃCUCIE

ul. Podzwierzyńiec 41, 37-100 Łańcut

KRS 0000378370, NIP 6772354296

REGON 121459590, BDO 000046066

Koelner Rawlplug IP Sp. z o. o. z siedzibą we Wrocławiu
Oddział w Łańcutcie ul. Podzwierzyńiec 41, 37-100, Łańcut
tel: +48 (17) 2491 101, fax: +48 (17) 2491 131
mail: ifs@rawlplug.com

Dyrektor Techniczny

Józef Szczepański