Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 2/2022/NCBiR

**Formularz Ofertowy**

**do ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 2/2022/NCBiR**

**dotyczącego dostawy zespołu konstrukcji i oprogramowania wraz z osłonami BHP i systemem do przemysłowego spawania ekstruzyjnego zbiorników oraz chemoodpornych linerów z tworzyw z grupy termoplastów i fluorowców z opcją dalszej rozbudowy i modyfikacji w miarę postępu prac nad prototypem**

**Dane Oferenta:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nazwa |  | |
| Adres/siedziba, miejscowość, kod pocztowy |  | |
| NIP, REGON |  | |
| Telefon kontaktowy: |  | |
| Adres e-mail: |  | |
| Łączna cena oferowanego przedmiotu zamówienia (PLN): | | |
| **Cena netto** | **VAT** | **Cena brutto** |
|  |  |  |
| Termin ważności oferty w dniach: |  | |
| Okres gwarancji (w miesiącach, min wymagany 12 miesiące) |  | |
| Termin dostawy (liczony w dniach od upływu terminu składania ofert) |  | |

Oświadczam/y, że zapoznałem/zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego i nie wnoszę/wnosimy do niej zastrzeżeń oraz przyjmuję/przyjmujemy warunki w niej zawarte.

Oświadczam/y, że w cenie oferty uwzględnione zostały wszystkie koszty wykonania przedmiotowego zamówienia.

Oświadczam/y, że zaoferowany przeze mnie/przez nas przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego.

Oświadczam/y, że wycena przedmiotu zamówienia uwzględnia wszystkie uwarunkowania oraz czynniki związane z realizacją zamówienia i obejmuje cały zakres rzeczowy zamówienia – jest kompletna.

Oferuję/emy wykonanie zamówienia w terminach i na warunkach określonych w zapytania ofertowym.

Oświadczam/y ze znajduję(emy) się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia określonego w zapytaniu ofertowym

Oświadczam/y, że spełniam/y warunki udziału w postępowaniu.

Oświadczamy że urządzenie wraz z komponentami jest nowe.

Potwierdzamy możliwość czasu reakcji serwisu w ciągu max. 48 h od zgłoszenia.

Wykaz dokumentów składanych wraz z formularzem:

1. Oświadczenie o braku powiązań- Załącznik nr 1 do Formularza ofertowego
2. Specyfikacja techniczna oferowanych w ramach zamówienia przedmiotów.

|  |  |
| --- | --- |
| …………………………………….. | ……………………………………………………………… |
| miejsce,data | podpis/podpisy osób upoważniony |

Załącznik nr 1 do Formularza Ofertowego

**OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ**

Składając ofertę w odpowiedzi na **Zapytanie Ofertowe** **nr 2/2022/NCBiR dotyczące dostawy zespołu konstrukcji i oprogramowania wraz z osłonami BHP i systemem do przemysłowego spawania ekstruzyjnego zbiorników oraz chemoodpornych linerów z tworzyw z grupy termoplastów i fluorowców z opcją dalszej rozbudowy i modyfikacji w miarę postępu prac nad prototypem**, oświadczam, że nie jestem powiązany z Zamawiającym i konsorcjantami realizującymi projekt nr MAZOWSZE/0141/19-00 pt. „Opracowanie inteligentnej konstrukcji ciśnieniowego zbiornika kompozytowego z uchylną dennicą”

Przez powiązania rozumie się podmiot:

a) powiązany lub będący jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Beneficjentami w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,

b) będący podmiotem pozostającym z Beneficjentami lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi,

c) będący podmiotem powiązanym lub podmiotem partnerskim w stosunku do Beneficjentów w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014,

d) będący podmiotem powiązanym osobowo z Beneficjentami w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.

………………………… …………………………………………..

(Miejscowość i data) (Podpisy osób upoważnionych do reprezentacji, pieczęć firmowa)

Załącznik nr 2 do Formularza Ofertowego

**Specyfikacja parametrów zamówienia**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp** | **Specyfikacja** | **TAK/NIE/równoważne** |
| 1. | przybliżone wymiary stanowiska min. 8000mm x 9000mm x 6000mm |  |
| 2. | postument o wysokości nie mniejszej niż 3000mm dla robota o masie do 1500 kg |  |
| 3. | komunikacja kontrolera ze sterownikiem w standardzie EtherCat |  |
| 4. | Panel HMI min 7” |  |
| 5. | kolumna świetlna z 4 kolorami i buzzerem |  |
| 6. | ryglowany system kontroli dostępu do celi robota (dokładny układ celi realizowany na etapie projektu: punkty wejścia, ustawienie w stosunku do hali), |  |
| 7. | min. 4 przyciski bezpieczeństwa (jednak nie mniej niż wynika z oceny zgodności z normami) |  |
| 8. | układ zasilania pozwalający na podpięcie wszystkich urządzeń peryferyjnych do jednej szafy sterowniczej, co gwarantuje punkt zewnętrznego zasilania |  |
| 9. | sterownik lub przekaźnik bezpieczeństwa w zależności od finalnego układu stanowiska i podzespołów, w oparciu o analizę ryzyka |  |
| 10. | kamera przemysłowa do zabudowy na robocie do kontroli procesu obróbki przez operatora, dodatkowy ekran przy panelu sterowania, |  |
| 11. | system ciągłego śledzenia pozycji rowka pod spoinę (min. 3 linie pomiarowe, częstotliwość próbkowania 60-240Hz, wymiary głowicy nie większe niż 70x40x140mm, matryca CMOS) |  |
| 12. | Oprogramowanie do zarządzania procesem spawania extruderowego tworzyw, kontrola układu robota przemysłowego oraz stołu obrotowego roboczego z torem jezdnym |  |
| 13. | Programowalny system komunikacji z sterownikiem robota wyposażanego w spawarkę ekstruderową w standardzie EtherCAT dla sygnałów podstawowych oraz dwukierunkowa, dwukanałowa wymiana sygnałów safety. |  |