

## REFERENCJE

### Zbiorniki procesowe wraz z instalacjami na nowo budowaną linię technologiczną

Potwierdzamy, że firma Amargo Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K. z siedzibą w Koprkach, ul. Jaśminowa 16, 05-082 Ożarów Mazowiecki w 2021 roku zrealizowała dla Procter and Gamble Operations Polska kompleksowe zadanie w ramach budowy nowej linii technologicznej w zakres którego weszły:

- opracowanie dokumentacji projektowej,
- produkcja i montaż cylindrycznego zbiornika procesowego z PP-H na wodny roztwór chlorku sodu o pojemności roboczej 5, 8 m<sup>3</sup> wraz z mieszadłem łopatkowym wyposażonym we właz z pokrywą transparentną z poliwęglanu ułatwiający kontrolę wizualną, mikrofiltr do filtracji powietrza w celu uniknięcia zanieczyszczenia medium oraz obrotowe głowice myjące do skutecznego czyszczenia mieszalnika na całej wewnętrznej powierzchni,
- produkcja i montaż zbiornika pośredniego z PP-C i PP-H na Betainę o pojemności roboczej 1,65 m<sup>3</sup> wraz z mieszadłem kubelkowym,
- produkcja i montaż zbiornika pośredniego z PP-C i PP-H na Aluminium Zirconium o pojemności roboczej 2,6 m<sup>3</sup>,
- wykonawstwo instalacji dozowania i transferu medium,
- wyposażenie zbiorników i instalacji w niezbędne oprzyrządowanie: pompy, czujniki poziomu, zawory automatyczne, manualne oraz odpowietrzające i napowietrzające.

Z ramienia Amargo odpowiedzialnym za przebieg realizacji był Piotr Daszkowski. Odpowiednie kompetencje, doświadczenie w obsłudze technicznej i handlowej oraz zaangażowanie na każdym etapie zadania związanego z budową nowych zbiorników i instalacji w wymaganych standardach i ramach czasowych pozwalają na terminowe uruchomienie nowej linii technologicznej. Z kolei zastosowane rozwiązania zapewnią kontrolowany i bezpieczny przebieg procesu.

Pragniemy wyrazić swoje zadowolenie z przebiegu współpracy i z przyjemnością polecamy firmę Amargo jako rzetelnego producenta i wykonawcę zbiorników oraz instalacji przemysłowych z tworzyw sztucznych.

Project Manager

Maciej Kowalewski

