

Dane techniczne konstrukcyjnych płyt AMARGPanel® MultiPower PP RAL 7032 UV typ 50/100

Ogólne właściwości materiałowe*

♦ Właściwości ogólne	Wartość	Jednostka	Metoda pomiaru	Uwagi
Rodzaj tworzywa	PP Block Copolymer			
Gęstość	+/- 0.905	g/cm ³	ISO 1183	
Współczynnik pływnięcia	6 +/- 2	g/10min	ISO 1133	w 230°C/2,16 g
Napężenie przy granicy plastyczności	>= 30	Mpa	ISO 527	
Wydłużenie przy granicy plastyczności	>= 10	%	ISO 527	
Moduł elastyczności E	1200 - 1550	Mpa	ISO 178	
Udarność z karbem	>= 10	kJ/m ²	ISO 180	w 23°C
	>= 5	kJ/m ²	ISO 180	w 0°C
	>= 3	kJ/m ²	ISO 180	w -20°C
Twardość Shore'a D	67 +/- 2	Shore D	ISO 868	
Temperatura topnienia tworzywa	163 +/- 3	°C	DSC	
Wartość kaloryczna	+/- 45	Mjoule/kg		
Absorbpcja wody	< 0,05	%		
♦ Dyrektywa ROHS			EC2002/95	
♦ Odporność chemiczna				
Oleje i smary	Doskonała odporność			
Środki czyszczące i dezynfekujące	Doskonała odporność			
Pleśnie, glony i bakterie	Doskonała odporność			
Większość kwasów, zasad, soli itp.	Tabela odporności chemicznej na życzenie			

*Z uwagi na warianty specyfikacji / charakterystyk pierwotnego materiału - granulatu kilku alternatywnych Dostawców podajemy wartości z zakresem (+/-, >=)

Parametry płyty modułowej - arkusza

♦ Standardowe wymiary	Wartość	Jednostka	Metoda pomiaru	Uwagi
Długość x szerokość	2600 x 1000(+/- 0,4%)	mm	zmierzone w temp. 20 °C	
Grubość	50 (+/- 3%)	mm	zmierzona w temp. 20 °C	
♦ Waga				
	9,42 (+/- 4%)	kg/m ²	zmierzone w temp. 20 °C	
♦ Dane mechaniczne				
Równoważny moduł elastyczności E	530	Mpa	(100mm aligned)	Test Report na życzenie
	236	Mpa	(100mm across)	
Odporność na uderzenia	>= 1,5	m	Test upuszczonego ciężaru 2,7 kg przy promieniu oddziaływania 1,5"	
♦ Własności elektryczne				
Oporność powierzchniowa	>= 10 exp14	Ohm	DIN VDE 0303	Test Report na życzenie

Dane techniczne konstrukcyjnych płyt AMARGPanel® MultiPower PP RAL 7032 UV typ 50/100

Parametry płyty modułowej - arkusza – c.d.

◆ Właściwości termiczne	Wartość	Jednostka	Metoda pomiaru	Uwagi	
Przewodność cieplna/przenikanie	1,8	W/m ² °K		Test Report na życzenie	
Średni współczynnik wydłużenia termicznego	1,2 - 1,5mm/m/10°C	°C	AMARGO®	Wartość dla zakresu temperatur -20°C to + 80°C	
Zakres stosowania - wykorzystania					
Medium - długotrwałe powietrze	-20°C to + 80°	°C		Zależnie od obciążenia i warunków środowiska	
Medium - stale woda	0°C to + 40°C	°C		Inne do potwierdzenia	
Krótkotrwałe - Para	0°C to + 100°C	°C		Celem czyszczenia / dezynfekcji	
Klasyfikacja palności	E		EN-ISO 11925-2	Test Report na życzenie	
◆ Odporność na promieniowanie UV i warunki pogodowe	Wartość	Jednostka	Metoda pomiaru	Uwagi	
Stabilizacja UV płyty panelowej	10	lat	Q-Sun	W warunkach Europy Środkowo-Wschodniej	
	50 % parametrów mechanicznych zachowuje			KLangley <= 100	
Stabilizacja UV nie powoduje zmniejszenia rozszerzalności temperaturowej płyt					
Dlatego też stosowanie płyt w ciemnych kolorach w aplikacjach z bezpośrednią ekspozycją na stałe pełne oddziaływanie promieni słonecznych nie jest zalecane.					
◆ Izolacyjność akustyczna	Wartość	Jednostka	Metoda pomiaru	Uwagi	
	RW 25-26	dB	EN ISO 717-1	Test Report na życzenie	
◆ Zalecane parametry zgrzewania *	Wartość	Jednostka	Metoda pomiaru	Uwagi	
Zgrzewanie doczołowe	Rozgrzewanie	+/- 30	sec	AMARGO®	0,12 N/m ²
	Przestawianie	+/- 0	sec		0,05 N/m ²
	Zgrzewanie właściwe	+/- 30	sec		0,12 N/m ²
	Grubość referencyjna	8-18	mm		
	Temperatura	188	°C		
Spawanie ekstruzyjne	Temp. masy tworzywa	223	°C	SKZ	Wskazania AMARGO®
	Temp. gorącego powietrza	265-270	°C		
	Strumień przepływu powietrza	300	l/min		
	Szerokość buta spawalniczego	14	mm		
	Długość buta spawalniczego	40	mm		
	But teflonowy parametr A	6-8	mm		
Spawanie gorącym powietrzem	T°	265-270	°C	AMARGO®	
* Podane wartości mogą być uzależnione od danego typu urządzenia zgrzewającego.					
◆ Kontakt z żywnością	Wartość	Jednostka	Metoda pomiaru	Uwagi	
			EC1935/2004	AMARGO® Test Report na życzenie	
			EC90/128 and EC2002/72		
◆ Recykling	100% możliwość ponownego przetworzenia				